

***JET-LUBE***<sup>®</sup>

**CATALOGUE  
DES PRODUITS  
INDUSTRIELS**



**jetlube.com**

*L'endroit où aller pour obtenir des fiches de sécurité, des fiches techniques et des fiches des produits (FDS/FTP/FTP), des renseignements sur les produits, des nouvelles de l'entreprise et plus encore.*



Une technologie  
**extrême**  
pour  
conditions  
**extrêmes**

Avec plus de 70 ans de recherche et de développement, d'essais et de fabrication, Jet-Lube<sup>MD</sup> dispose d'une large gamme de produits pour les applications industrielles, l'entretien, la réparation et la révision (MRO), les applications marines, alimentaires et FEO. Ces produits comprennent des composés antigrippants, des graisses, des produits d'étanchéité pour filetages et haute température, des lubrifiants (pour engrenages ouverts et câbles métalliques), des époxydes, des revêtements, des pénétrants, des lubrifiants et des nettoyants à usage général.

Chaque produit Jet-Lube est méticuleusement développé, fabriqué et inspecté selon les normes de contrôle de qualité les plus complètes et les plus rigoureuses du secteur. Les produits Jet-Lube sont certifiés ISO 9001:2015 et ISO 14001:2015. La société Jet-Lube est basée aux États-Unis et dispose d'installations au Canada et au Royaume-Uni. Jet-Lube a gagné sa place de chef de file mondial établi du secteur de la lubrification.

Quelle que soit votre application, Jet-Lube a le produit adapté à vos besoins de lubrification. Grâce à son laboratoire de R&D expérimenté, Jet-Lube a la capacité de créer des produits personnalisés pour des conditions et des réglementations environnementales uniques, ainsi que pour répondre aux exigences d'application les plus strictes.

## Table des matières

---

Guide du secteur	2
Antigrippants et lubrifiants pour filetages	3
Graisses	7
Pâte d'étanchéité pour filetages	12
Lubrifiants (pour engrenages ouverts et câbles métalliques)	14
Lubrifiants (pour engrenages ouverts et câbles métalliques) et époxydes	15
Revêtements et pénétrants	16
Nettoyants et dégraissants	17
Produits spécialisés	18
Guide spécifique à la NSF et aux gouvernements	19
Produits d'étanchéité haute température DEACON	22
Produits d'étanchéité DEACON	23
Produits spécialisés DEACON	24

## Guide du secteur

---

### Équipements lourds

---

550 Anti-Seize	4
EP Bearing Grease	7
Gear-Guard Lubricant Paste	14
769 Lubricant	16
Magic Wrench Penetrant	16
12134	16

### Utilitaires

---

Kopr-Kote Anti-Seize	4
SS-30 Extreme Anti-Seize	4
V2 Thread Sealant	12
769 Lubricant	16
Rust-Guard Rust Inhibitor	16
12134	16
DEACON 6328 Sealant Compound	23

### Transformation et manutention des aliments

---

White Knight Anti-Seize	5
FMG Food Machinery Grease	8
Silicone Compound DM Grease	10
CC Lube Semi-Synthetic Grease	10
769 Lubricant	16
12134	16
Oven Chain Lubricant	18
Food Grade Silicone	18
Magic Wrench Penetrant	19
DEACON 327-RTV Adhesive	23
DEACON PFPE Inert Lubricant	24

### Marine

---

Marine Grade Anti-Seize	5
Marine-MP Grease	9
Marine Wire Rope & Hawser Grease	14
Marine-Moly	15
769 Lubricant	16
Rust-Guard Rust Inhibitor	16
12134	16
DEACON 8875-Thin Sealing Compound	22

### Entretien d'installations

---

Kopr-Kote Anti-Seize	4
550 Anti-Seize	4
EP Bearing Grease	7
V2 Thread Sealant	12
Jet-Lok III Epoxy	15
769 Lubricant	16
Magic Wrench Penetrant	16
12134	16
Clean-Up Cleaner & Degreaser	17
DEACON 770 Sealing Compound	22
DEACON 7228 Gasket Sealant	23
DEACON 3100 Gasket Compound	23
DEACON 427 Epoxy	24

### Pétrochimie

---

550 Extreme Anti-Seize	4
550 Extreme All-Weather	4
TFW Thread Sealant	12
769 Lubricant	16
Rust-Guard Rust Inhibitor	16
12134	16
DEACON 770 Sealing Compound	22
DEACON 8875-Thin Sealing Compound	22
DEACON 3300 Gasket Compound	23

### Construction

---

550 Anti-Seize	4
Alco-EP-73 Plus Grease	8
Jet-Lok III Epoxy	15
769 Lubricant	16
Magic Wrench Penetrant	16
12134	16
Moly-Mist Dry Lubricant	18
DEACON 7228 Gasket Sealant	23
DEACON 327 Adhesive	23
DEACON 427 Epoxy	24

### Exploitation minière/forestière

---

Kopr-Kote Anti-Seize	4
#202 Moly-Lith Grease	7
WRL Wire Rope Lubricant	14
OG-H Open Gear Lubricant	14
Gear-Guard Lubricant Paste	14
Jet-Lok III Epoxy	15
769 Lubricant	16
Z-Plate Galvanizing Compound	16
Rust-Guard Rust Inhibitor	16
12134	16
Clean-Up II Cleaner & Degreaser	17
Moly-Mist Dry Lubricant	18
DEACON Mold-Pac Retainer Putty	24

### Aéronautique/Aérospatiale/Militaire

---

Petrolatum Anti-Seize	5
Silicone DM Grease	10
V2 Thread Sealant	12
Petro-Tape & Petro-Tape Nickel	13
769 Lubricant	16
Rust-Guard Rust Inhibitor	16
DEACON 8875-Thin Sealing Compound	22
DEACON Mold-Pac Retainer Putty	24
DEACON PFPE Adhesive	24

### Chemin de fer

---

Kopr-Kote Anti-Seize	4
TFW Thread Sealant	12
MP-50 MoS2 Paste	15
Gear-Guard Lubricant	14
OG-H Open Gear Lubricant	14
769 Lubricant	16
Magic Wrench Penetrant	16
12134	16
Moly-Mist Dry Lubricant	18



Les composés antigrippants Jet-Lube sont une famille de produits de qualité supérieure développés pour protéger et lubrifier les fixations et les pièces métalliques contre la rouille, la corrosion, le grippage et les contacts métal contre métal. Tous les produits antigrippants Jet-Lube contiennent le pourcentage le plus élevé de flocons de cuivre, de nickel ou de molybdène, dans une base de graisse de qualité alimentaire résistante aux températures extrêmes et aux produits chimiques. Cette base de graisse exclusive suspend tous les composants de chaque type d'antigrippant dans une configuration uniforme qui permet une distribution adéquate des particules nécessaires à l'application sur la surface de la pièce filetée soumise à une charge. Cette action de placage des composants est un facteur clé pour atteindre les charges de couple appropriées et facilite le démontage des fixations sans dommage. Ce type d'ingénierie et de technologie est ce qui différencie les produits Jet-Lube de la concurrence.

## Spécifications ASTM pour la compatibilité

<b>ASTM A307</b>	Fixations standard en acier au carbone à filetage extérieur
<b>ASTM A449</b>	Boulons et goujons en acier trempé et revenu
<b>ASTM A354</b>	Boulons, goujons et autres fixations en acier allié trempé et revenu
<b>ASTM A193/A193M</b>	Matériaux de boulonnage en acier allié et en acier inoxydable pour service à haute température
<b>ASTM A320/A320M</b>	Matériaux de boulonnage en acier allié et en acier inoxydable pour service à haute température
<b>ASTM F593</b>	Boulons, vis à tête hexagonale et goujons en acier inoxydable pour usage général
<b>ASTM F468</b>	Boulons, vis à tête hexagonale et goujons en métaux non ferreux pour usage général
<b>ASTM F468</b>	Boulons, vis à tête hexagonale et goujons en acier inoxydable pour usage général
<b>ASTM A194/194M</b>	Boulons et écrous en acier au carbone et en acier allié pour service à haute pression et à haute température
<b>ASTM F594</b>	Écrous en acier inoxydable
<b>ASTM F467</b>	Écrous en métaux non ferreux à usage général
<b>ASTM F633</b>	Revêtements de zinc électrodéposés sur le fer et l'acier
<b>ASTM F153</b>	Revêtement de zinc (par immersion à chaud) sur les pièces de fixation en fer et en acier
<b>ASTM F695</b>	Revêtements de zinc déposés mécaniquement sur le fer et l'acier
<b>ASTM F696</b>	Revêtements de cadmium déposés mécaniquement sur le fer et l'acier

# Antigrippants et lubrifiants pour filetages

## KOPR-KOTE<sup>MD</sup> ANTI-SEIZE

Antigrippant et lubrifiant pour filetages en cuivre

-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F) • Homologué NSF H2 • MIL-PRF-907F • Raytheon-Spec M8656839 Type I • Capacité de charge de 80 000 psi • Facteur K de 0,15 • 10 % de flocons de cuivre métallique pur • Sans COV • NSN n° 8030-01-239-8703 • Non classé comme polluant marin • Homologation DOT CA2004080025



KOPR-KOTE ANTI-SEIZE est une combinaison de flocons de cuivre, de graphite et d'autres additifs pour pression extrême, mélangés à une base de graisse de qualité alimentaire qui aide à répartir correctement tous les composants sur la surface des fixations ou des surfaces métalliques à lubrifier. Cette distribution de particules est nécessaire pour atteindre un facteur K de 0,15 et facilite le processus de démoulage en réduisant les contacts métal sur métal qui peuvent causer des frottements, de la chaleur et des dommages aux surfaces filetées.

## 550<sup>MD</sup>

Antigrippant et lubrifiant pour filetages non métalliques

-54 à +1 316 °C (-65 à +2 400 °F) • MIL-PRF 907F • Charge nominale de 50 000 psi • Facteur K de 0,17 • Mélange hautement concentré de disulfure de molybdène et de graphite • Sans COV



Le mélange 550 de MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) et de graphite dans un support de graisse haute température rend ce lubrifiant antigrippant extrême pression polyvalent particulièrement efficace sous des charges et des pressions élevées, jusqu'à 50 000 psi. Ce mélange unique de matériaux inertes rend le 550 compatible avec tous les matériaux pour lesquels le nickel et le cuivre présentent des problèmes de compatibilité. Le faible coefficient de frottement fait du 550 un bon choix pour les filetages à coupe grossière en fonte ou en acier noir. Il est particulièrement adapté comme lubrifiant de filetages pour les alliages à haute teneur en nickel.

## 550<sup>MD</sup> EXTREME<sup>MD</sup>

Antigrippant et lubrifiant pour filetages non métalliques à faible « E »

Certaines applications et certains services : 1 316 °C (2 400 °F) • Peut être appliqué au pinceau ou utilisé comme lubrifiant : -23 °C (-10 °F) • Applications statiques : -165 °C (-265 °F)\*\* (\*\* basé sur les données de la littérature sur les composants dans les applications cryogéniques.) • MIL-PRF 907F • Raytheon Spec M8656839 Type II • Mélange de disulfure de molybdène et de graphite spécial résistant à l'oxydation • Sans COV



Facteur K

- Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 80 ksi de 0,15
- Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 50 ksi de 0,18
- Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 30 ksi de 0,19

Le composé antigrippant 550 EXTREME est une formulation améliorée de notre produit 550. 550 EXTREME est le produit idéal pour les besoins d'entretien des usines pétrochimiques. Sa composition homogène offre une protection maximale contre le grippage et le gel thermique, facilite le montage et le démontage et permet d'économiser des heures d'entretien. Ce lubrifiant antigrippant assure une protection contre la rouille, l'oxydation et la corrosion. Il ne durcit pas, ne s'évapore pas et ne se précipite pas; et ne nécessite aucun amincissement. En plus du MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène), du graphite et des charges à faible frottement, 550 EXTREME utilise une base de graisse complexe enrichie d'inhibiteurs de rouille et de corrosion efficaces et de propriétés anti-usure inhérentes.

En outre, comparé à d'autres composés antigrippants contenant plus de 40 % de MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène), le coefficient de frottement du 550 EXTREME est moins sensible à la température.

## 550<sup>MD</sup> EXTREME<sup>MD</sup>

ALL-WEATHER  
Antigrippant et lubrifiant pour filetages non métalliques

Certaines applications et certains services : 1 316 °C (2 400 °F) peut être appliqué au pinceau ou utilisé comme lubrifiant : -46 °C (-50 °F) • Applications statiques : -165 °C (-265 °F)\*\* • MIL-PRF-907F • Mélange de disulfure de molybdène et de graphite spécial résistant à l'oxydation • Sans COV

Facteur K

- Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 80 ksi de 0,16
- Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 50 ksi de 0,17
- Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 30 ksi de 0,18

La gamme de produits 550 EXTREME ALL-WEATHER offre les mêmes performances et les mêmes lubrifiants solides que la gamme 550 EXTREME, mais avec un nouveau support de graisse synthétique avancé. Cette graisse offre une brossabilité exceptionnelle jusqu'à -40 °C (-40 °F) et présente un point d'éclair supérieur à 260 °C (500 °F).

Pour qu'un composé antigrippant soit efficace, il doit être appliqué correctement sur les filets. Les huiles à base de pétrole standard durcissent considérablement en dessous de -12 °C/10 °F, ce qui rend leur application difficile. La graisse de base des produits 550 EXTREME ALL-WEATHER est un mélange de fluides synthétiques dont le point d'écoulement ne dépasse pas -46 °C/-50 °F, épaissi avec un complexe de sulfonate de calcium pour fournir une meilleure protection contre la rouille et la corrosion. Cette combinaison unique permet d'obtenir un produit excellent dans les environnements à basse température, et tout aussi efficace à haute température.



## SS-30<sup>MC</sup> EXTREME

Lubrifiant antigrippant pour filetages et composé de bornes de terminaison conductrice

-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F) • Épaississant à base de graisse à l'argile • MIL-PRF-907F • Capacité de charge de 80 000 psi • Coefficient de frottement (facteur K) de 0,13 • 30 % de flocons de cuivre pur • Sans COV • NNO n° 8030-00-180-6315 • Conductivité nominale de 8 kV



SS-30 Extreme est composé de 30 % de flocons de cuivre de haute pureté/raffinés, mélangés à une formule à base de graisse haute température, non fondante, qui non seulement aide à la conductivité, mais fonctionne également de manière idéale comme composé antigrippant pour les fixations filetées et les connexions de câbles. SS-30 Extreme couvre littéralement de cuivre les plaques de surfaces accouplées pour améliorer la conductivité ou la continuité à la terre. Il en va de même pour les fixations filetées. Les flocons de cuivre hautement concentrés agissent comme un matériau de placage en cuivre sous charge ou compression pour agir comme un métal différent entre les surfaces, ce qui est un facteur clé pour qu'un composé antigrippant fonctionne correctement.

## SILVER PLUS REGULAR

Antigrippant et lubrifiant pour filetages

-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F) • Coefficient de frottement (facteur K) de 0,16 • 15 % de métal pur • MIL-PRF-907F • Teneur (cuivre et aluminium) • Sans COV

SILVER PLUS REGULAR est un mélange de lubrifiants à base d'aluminium, de cuivre et de graphite dans une base de graisse de pétrole. Il s'agit d'un antigrippant non desséchant à prise souple, spécialement formulé pour l'aluminium, l'acier au carbone, le fer noir et les filetages à coupe grossière. SILVER PLUS REGULAR protège les pièces métalliques contre la rouille, la corrosion, le grippage et l'écaillage jusqu'à 982 °C (1 800 °F). Les microparticules produisent une consistance lisse et permettent de revêtir rapidement les filets fins et les fixations de petit et grand diamètre. Les composants métalliques le rendent très conducteur. La principale particule antigrippante étant l'aluminium, elle élimine le risque de corrosion galvanique.



## NIKAL<sup>MD</sup>

### Antigrippant et lubrifiant pour filetages à température extrême à base de nickel pur

-54 à +1 427 °C (-65 à +2 600 °F) • MIL-PRF-907F • Capacité de charge < 100 000 psi • Facteur K de 0,15 • 20 % de flocons de nickel pur • Sans COV

NIKAL, une formule de nickel pur sans graphite, est un antigrippant inerte spécialement formulé pour la présence d'ammoniaque, d'acétylène ou de monomères vinyliques. NIKAL ne contamine pas les lits de catalyseurs. Ce mélange contient des particules de flocons de nickel pur et d'autres additifs mélangés à un support de graisse complexe haute température qui améliore les performances antigrippantes. Cette formule est recommandée pour les applications interdisant l'utilisation de produits à base de cuivre.



## ZINC DUST PETROLATUM

### Composé antigrippant

-54 à +420 °C (-65 à +788 °F) • CID A-A59313 (anciennement MIL-T-22361) • NNO n° 8030-00-292-1102 • Facteur K de 0,13 • Empêche la corrosion galvanique

ZINC DUST PETROLATUM est fabriqué conformément aux exigences de la norme militaire CID A-A-59313. L'utilisation prévue de ce composé est d'empêcher le grippage lors du montage ou du démontage de composants filetés fabriqués en aluminium ou ses alliages. Il protège également les surfaces métalliques contre la corrosion. Une fine couche suffit pour éviter le grippage.



## NIKAL<sup>MD</sup> NUCLEAR

### Antigrippant et lubrifiant pour filetages à température extrême à base de nickel pur

-54 à +1 427 °C (-65 à +2 600 °F) • Épaississant à base de graisse synthétique • MIL-PRF 907F • Capacité de charge < 100 000 psi • Facteur K de 0,15 • 20 % de flocons de nickel pur • Sans COV

Nikal Nuclear est spécialement testé et certifié pour une utilisation dans les centrales nucléaires et les applications où une application non mouillée de classe 1, 2 ou 3 pour les équipements auxiliaires de centrales nucléaires ou de centrales électriques à combustibles fossiles est requise. Les résultats des tests certifiés sont fournis avec chaque lot de production du produit. Chaque lot est testé pour vérifier l'absence de contaminants au soufre, d'halogènes et de composants à faible point de fusion, comme exigé par la Commission de réglementation de l'énergie nucléaire.



## WHITE KNIGHT<sup>MC</sup>

### Lubrifiant antigrippant pour filetages de qualité alimentaire

-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F) • Couleur blanche • Homologué NSF H1 • FDA REG : CFR 21 partie 178.3570 • MIL-PRF 907F • Capacité de charge de 80 000 psi • Pas de contenu métallique • Certifié casher et halal • Facteur K de 0,14

WHITE KNIGHT est un lubrifiant synthétique renforcé non desséchant pour filetages. Il protège et lubrifie les pièces métalliques et les fixations filetées contre la rouille et la corrosion jusqu'à 982 °C (1 800 °F). WHITE KNIGHT incorpore l'agent statique fongique bactérien 4-hydroxybenzoate de propyle (propylparabène) qui est largement utilisé dans le domaine des lubrifiants alimentaires.

Idéal pour une utilisation sur les fixations filetées pour les équipements de transformation des aliments, les têtes de remplissage de bouteilles filetées et les entraînements à chaîne des fours de cuisson. WHITE KNIGHT est également efficace sur les raccords en acier inoxydable, en aluminium, en fer galvanisé et les composants en plastique/nylon.



## MOLY PETROLATUM

### Composé antigrippant

-54 à +427 °C (-65 à +800 °F) • MIL-T-83483B • NNO n° 8030-00-087-8630 • Facteur K de 0,13 • Empêche la corrosion galvanique

L'utilisation prévue du composé Moly Petrolatum est d'empêcher le grippage lors du montage et du démontage de fixations et de raccords filetés à des températures inférieures à 427 °C (800 °F) et de satisfaire ou dépasser les exigences de la norme militaire MIL-T-83483B pour les installations d'assemblage d'aéronefs. Il protège également les surfaces métalliques contre la corrosion.



## MARINE GRADE ANTI-SEIZE

### Lubrifiant antigrippant et inhibiteur de corrosion pour filetages

Capacité de charge de 80 000 psi • 3 % de flocons de cuivre métallique pur • Sans COV • Non classé comme polluant marin • Facteur K de 0,15

Marine Grade Anti-Seize contient des microflocs de cuivre et de graphite dans une base de graisse complexe très résistante à l'eau, spécialement formulée pour les environnements marins. Il contient des antioxydants et des inhibiteurs de corrosion pour assurer une protection supplémentaire dans des conditions marines extrêmes. Ce produit unique empêche la rouille, le grippage et la corrosion galvanique dans les environnements d'eau salée et partout où une forte humidité est présente.



## GRAPHITE PETROLATUM

### Composé antigrippant pour filetages

-54 à +482 °C (-65 à +900 °F) • SAE-AMS-2518 (anciennement MIL-T-5544C) • NNO n° 9150-99-910-0528 • NNO n° 8030-01-5034 • Facteur K de 0,13 • Empêche la corrosion galvanique

GRAPHITE PETROLATUM est fabriqué conformément aux exigences de la norme militaire AMS-2518 (anciennement MIL-T-5544C). Cet antigrippant est particulièrement adapté à une utilisation en contact avec l'acier inoxydable austénitique et autres alliages de titane, de nickel et de cobalt.

GRAPHITE PETROLATUM peut être utilisé afin d'éviter le grippage lors du montage et du démontage de bougies d'allumage de moteurs d'avion et de fixations et de raccords filetés.



## Antigrippants et lubrifiants pour filetages

Produits	Caractéristiques techniques	Plage de température	Facteur K	NSF	Qualité marine	Spécifications ASTM recommandées	Caractéristiques
Antigrippant Kopr-Kote <sup>MD</sup>	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F)	0,15	H2		A307, A354, A193/ A193M, A320/ A320M, AF468, A563, F467	Idéal pour les applications à haute température, sous contrainte et sous charge. Non recommandé pour les raccords et les fixations en aluminium.
550 <sup>MD</sup>	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	-54 à +1 316°C (-65 à +2 400 °F)	0,17			A307, A449, A193/ A193M, A320/ A320M, F593, Ax563, A194/A194M, F594, F467, A153, B690, B696	Lubrifiant d'usage général, résistant à l'eau, pour une utilisation sur l'acier, l'aluminium et la fonte.
550 <sup>MD</sup> Extreme	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	1 316 °C (2 400 °F) -46 °C (-50 °F) -165 °C (-265 °F)**	Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 80 ksi de 0,15 Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 50 ksi de 0,18 Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 30 ksi de 0,19			A307, A449, A193/ A193M, A320/ A320M, F593, Ax563, A194/A194M, F594, F467, A153, B690, B696	Formulation améliorée du 550 pour mieux permettre le montage et le démontage de raccords filetés. Lubrifiant d'usage général, résistant à l'eau, pour une utilisation sur l'acier, l'aluminium et la fonte.
550 <sup>MD</sup> Extreme All -Weather	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	1 316 °C (2 400 °F) -46 °C (-50 °F) -165 °C (-265 °F)**	Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 80 ksi de 0,16 Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 50 ksi de 0,17 Goujons B7 non revêtus de 25 mm (1 po) à 30 ksi de 0,18			A307, A449, A193/ A193M, A320/ A320M, F593, Ax563, A194/A194M, F594, F467, A153, B690, B696	Offre les mêmes performances et les mêmes lubrifiants solides que la gamme 550 EXTREME, mais avec un nouveau support de graisse synthétique avancé. Cette graisse offre une brossabilité exceptionnelle jusqu'à -40 °C (-40 °F) et présente un point d'éclair supérieur à 260 °C (500 °F).
SS-30 <sup>MC</sup> Extreme	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F)	0,13			A307, A354, A193/ A193M, A320/ A320M, F468, A563, F467	Conçu pour les applications extrêmes en acier inoxydable dans des environnements à haute température (au-dessus de 260 °C [500 °F]).
Silver Plus Regular	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F)	0,16			A307, A354, A193/ A193M, A320/ A320M, F468, A563, F467	Les microparticules lui permettent de revêtir rapidement et facilement les filets fins et les fixations de petit et grand diamètre.
Nikal <sup>MD</sup>	Dépasse les exigences de la norme MIL-PRF-907F	-54 à +1 427 °C (-65 à +2 600 °F)	0,15			A193/A193M, A563, A194/A194M, B633, A153, B696	Utilisable en présence d'ammoniac, d'acétylène ou de monomères de vinyle. Ne contamine pas les lits catalytiques.
Nikal <sup>MD</sup> Nuclear	MIL-PRF-907F	-54 à +1 427 °C (-65 à +2 600 °F)	0,15				Spécialement testé et certifié pur pour les centrales nucléaires. Les résultats des tests certifiés sont fournis avec chaque lot de production du produit.
Moly Petrolatum	MIL-T-83483B	-54 à 427 °C (-65 à 800 °F)	0,13				Contient du MoS2 pour les applications à haute température.
Graphite Petrolatum	SAE-AMS-2518 (anciennement MIL-T-5544C)	-54 à +482 °C (-65 à +900 °F)	0,13				Particulièrement adapté au contact avec les aciers austénitiques, le titane, les alliages de nickel et de cobalt, ainsi que les métaux et alliages similaires résistants à la corrosion.
Zinc Dust Petrolatum	CID A-A59313 (anciennement MIL-T-22361)	-54 à +427 °C (-65 à +800 °F)	0,13				Empêche le grippage des composants filetés en aluminium et ses alliages.
White Knight <sup>MC</sup>	MIL-PRF-907F FDA CFR21, Partie 178.3570	-54 à +982 °C (-65 à +1 800 °F)	0,14	H1, 61			Idéal pour les applications en contact avec les aliments. Certifié casher et halal.
Antigrippant de qualité marine			0,15		Oui		Protection supplémentaire pour les conditions marines extrêmes et défavorables.

## Lithium

### EP BEARING GREASE<sup>MC</sup>

#### Graisse polyvalente de qualité industrielle

-18 à +163 °C (0 à +325 °F) • Protection supérieure contre la rouille et la corrosion • Point de goutte : 199 °C (-390 °F) • Base de 12-hydroxystéarate de lithium • Couleur : violet • Haute adhérence au métal • Grade NLGI 2

EP BEARING GREASE est une graisse au lithium tout usage contenant des lubrifiants pour pressions extrêmes et limites. L'ensemble des additifs améliore la stabilité au cisaillement, les propriétés de lubrification et les caractéristiques à haute température de la graisse à base de lithium, faisant de la graisse EP BEARING GREASE une graisse polyvalente, économique et multi-usages.

EP BEARING GREASE résiste à l'eau, est très tenace et présente une excellente résistance aux effets de brouillard salin, de la chaleur, de l'eau, de l'oxydation, des charges élevées et d'autres conditions défavorables courantes dans les applications industrielles. C'est une graisse stable à haute température.

Spécialement formulé pour les roulements à rouleaux, les roulements antifriction, les tourillons, elle est particulièrement utile lorsqu'un seul produit tout usage est souhaitable.



### CB-2<sup>MC</sup>

#### Graisse polyvalente

-18 à +149 °C (0 à +300 °F) • Protège contre la rouille et la corrosion • Pompable • Adhérence élevée au métal • Résistant à la chaleur, à l'eau, à l'oxydation et aux charges lourdes • Résistance élevée du film • Couleur jaune • Disponible dans différents grades NLGI

La graisse CB-2 SUPER-LITH est spécifiquement formulée pour les roulements à rotation rapide, les roulements antifriction, les tourillons et toutes les applications de graissage général où un seul produit polyvalent est souhaité pour des raisons d'économie, de simplification de l'inventaire et d'équipements de graissage. CB-2 SUPER-LITH peut être utilisé sur des ventilateurs, des soufflantes, des pompes, des roulements de convoyeurs, des transmissions, des roulements à billes, des paliers lisses, des roulements à rouleaux, des vérins à vis, des joints universels et tous autres points de lubrification qui présentent un frottement de glissement ou de roulement et qui nécessitent une graisse polyvalente. Cette graisse est utilisable sur les plateformes de forage pétrolier, les équipements de construction et de construction de routes, les activités minières et de construction navale, ou partout où un lubrifiant de qualité exceptionnelle est nécessaire.



### #202 MOLY-LITH<sup>MC</sup>

#### Graisse polyvalente au MoS<sub>2</sub>

29 à 177 °C (-20 à +350 °F) • Grade NLGI 2 • Contient du bisulfure de molybdène pour réduire les frottements et offrir une capacité de charge élevée • Adhérence supérieure au métal • Pompable • Résistante à l'eau, à la chaleur, aux intempéries et à l'oxydation • Couleur noire

Le produit #202 MOLY-LITH est une graisse haute température à base de savon de lithium 12-hydroxystéarate contenant du MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) microfin. #202 MOLY-LITH a un point de goutte de 199 °C (390 °F), est résistante à l'eau et présente une excellente stabilité de travail sous des charges élevées, des vitesses élevées, des chocs et des vibrations.

#202 MOLY-LITH présente une résistance exceptionnelle aux effets de la chaleur, de l'eau, des intempéries, de l'oxydation et des charges lourdes. Elle contient des inhibiteurs de rouille, de corrosion et d'oxydation. #202 MOLY-LITH offre une protection imbattable partout où la saleté, la poussière, l'humidité élevée, la pluie et les températures défavorables constituent des problèmes critiques.

#202 MOLY-LITH est recommandé pour les applications automobiles et industrielles, y compris tous les raccords de graissage où une graisse de consistance semi-solide ou plastique est normalement utilisée. Est également utilisable dans les godets graisseurs et les roulements préscellés, ainsi que pour la lubrification générale des châssis.



### JET-PLEX-EP<sup>MC</sup>

#### Graisse polyvalente de qualité supérieure

-10 à +300 °C (14 à 572 °F) • Point de goutte : > 288 °C (550 °F) • Ne coule pas et ne se déverse pas • Pompable à chaud ou à froid • Extrêmement résistante à la rouille et à l'oxydation • Couleur rouge • Disponible en grades NLGI 2

JET-PLEX-EP est la graisse polyvalente idéale pour une utilisation dans des conditions de pression extrême et de température élevée. JET-PLEX-EP est fait à partir d'huiles de pétrole soigneusement sélectionnées et de savon complexe de lithium pour créer une graisse polyvalente avec un point de goutte de 288 °C (550 °F). JET-PLEX-EP présente une excellente résistance à l'eau et au lavage à l'eau. JET-PLEX-EP est formulé avec des additifs spéciaux de lubrification, anti-usure et extrême pression et est renforcé avec des inhibiteurs de rouille, de corrosion et d'oxydation.

### WHITE LITHIUM GREASE

#### Graisse de qualité supérieure avec PTFE

-18 à +190 °C (0 à 370 °F) • Homologuée NSF H2 • Couleur blanche • Résistante à l'eau • Empêche la rouille et la corrosion • Pompable • Résiste à la chaleur et à l'oxydation • Grade NLGI 2

WHITE LITHIUM GREASE avec PTFE pénètre et forme un film protecteur longue durée qui résiste aux charges lourdes et aux vitesses élevées, empêche la rouille et la corrosion, élimine les grincements et les crissements et ne coule pas ou ne s'enlève pas. WHITE LITHIUM GREASE avec PTFE est parfait pour toutes les applications de lubrification métal sur métal.

Industrie : machines, outils, rails de portes de garage, moteurs de ventilateurs, glissières, engrenages, etc.

Marine : câbles, couplages, engrenages, attelages, treuils, etc.

Automobile : charnières, antennes électriques, loquets, ressorts, bobines, etc.

Domaine résidentiel : outils, glissières de porte, glissières, serrures, etc.

Service alimentaire : toutes les zones sans contact direct avec les aliments.



### EP WHITE GREASE

#### Graisse au lithium de qualité construction

-18 à +163 °C (0 à 325 °F) • - MIL-G-18458B (SH) • Couleur blanche • Ne tache pas • Haute température • Résistante à l'eau • Anticorrosif • Ne sèche pas • Grade NLGI 2

EP WHITE GREASE est spécialement formulé pour répondre aux exigences toujours plus exigeantes en matière de résistance élevée du film, de températures de fonctionnement plus élevées, de stabilité accrue et de durée de vie plus longue du lubrifiant.

EP WHITE GREASE est un lubrifiant résistant au cisaillement, non corrosif, à des pressions extrêmes et à l'eau pour les paliers lisses et antifriction, les engrenages, les cames et les glissières. Cette graisse au lithium est excellente pour les assemblages en béton. Sa formule non tachante est recommandée pour les joints de dilatation et les applications de construction. EP WHITE GREASE est également fortement recommandé comme lubrifiant de roulements pour moteurs électriques, broches et autres dispositifs mécaniques lorsqu'un couple faible, des vitesses élevées et une longue durée de vie sont essentiels.

## Complexe d'aluminium

### ALCO-EP-73 PLUS<sup>MC</sup>

#### Graisse polyvalente de qualité supérieure

-32 à +232 °C (-25 à +450 °F) • Protection supérieure contre la rouille et la corrosion • Point de goutte > 260 °C (500 °F) • Additifs polymères pour une résistance extrême à l'eau • Couleur rouge • Dépasse les exigences de la norme militaire MIL-G-18458B-SH

ALCO-EP-73 PLUS est une graisse complexe d'aluminium polyvalente de qualité supérieure, à la pointe de la technologie, contenant un mélange hautement synergique d'inhibiteurs de rouille et d'oxydation, ainsi que des additifs extrême-pression et anti-usure pour des caractéristiques de performance maximale.

ALCO-EP-73 PLUS contient également des additifs polymères qui améliorent davantage la résistance à l'eau inhérente à une graisse à base de complexe d'aluminium. Cette graisse polyvalente est extrêmement résistante à la rouille et à la corrosion et convient à une utilisation dans les zones à forte humidité. Elle est spécialement formulée et développée pour les applications sous-marines ou autres conditions nécessitant une résistance extrême à l'eau. L'ensemble des additifs hautement développés fait de l'ALCO-EP-73 PLUS la meilleure graisse polyvalente pour les environnements hostiles.



### ALCO-EP<sup>MC</sup>

#### Graisse polyvalente de qualité supérieure au MoS2

-32 à +232 °C (-25 à +450 °F) • Protège contre la rouille et la corrosion • Point de goutte : 260 °C (500 °F) • Protège contre les pressions extrêmes, les chocs, les soudures et les rayures • Forme une barrière protectrice pour réduire l'usure et prolonger la durée de vie

La graisse polyvalente ALCO-EP est une graisse de qualité supérieure à base de complexe d'aluminium qui contient un niveau élevé d'inhibiteurs de rouille et d'oxydation, ainsi que du CZ-EX<sup>MD</sup>, l'additif pour pression extrême de Jet-Lube. ALCO-EP contient également du MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) et du graphite, qui se déposent pour résister au contact métal sur métal.

Cette graisse offre une protection supérieure contre l'usure en cas de pression extrême et est très résistante à l'eau. Sa capacité de charge de 278,2 kg (60 lb) dans le test de charge Timken prouve que ALCO-EP a une excellente capacité de charge. ALCO-EP est conçu pour les roulements à friction et antifriction, les coussinets, les points de châssis, les joints universels, les axes de pivotement et une large gamme d'autres applications industrielles, de flotte et d'équipement.



### FMG<sup>MC</sup>

#### Graisse pour machines alimentaires (FMG)

(NLGI 1 et 2) -18°C (0 °F) à plus de 204 °C (400 °F) • (NLGI 0) -32 à +155 °C (-25 à +300 °F) avec graissage quotidien. LARGE PLAGE DE TEMPÉRATURES DE FONCTIONNEMENT • Homologué NSF H1 • Formule sans résidu • Agent bactériostatique • Additifs anti-usure • Couleur blanche • (NLGI0&1) • Certifié kosher et halal

La graisse FMG est spécifiquement conçue pour être utilisée dans le domaine alimentaire où elle peut avoir un contact accidentel avec les aliments. La graisse FMG a été formulée pour fonctionner dans différentes conditions.

Elle est extrêmement résistante à l'eau et restera en place même après les lavages fréquents.

Les additifs polymères de FMG fournissent une force adhésive/cohésive pour protéger contre le décollement en cas de charges de choc. La graisse FMG est recommandée pour la lubrification des roulements à rouleaux, à aiguilles, à billes, à tourillon et à glissement dans l'industrie de la transformation et de la manutention des aliments.



### KILN GREASE HT<sup>MC</sup>

#### Graisse pour services extrêmes avec PTFE

-18 à +260 °C (0 à +500 °F) • Extrêmement résistant à la chaleur et à l'oxydation • Résistance supérieure à l'eau • Excellente stabilité au cisaillement - ne coule pas et ne martèle pas • Résiste à l'usure • Point de goutte > 260 °C (540 °F) • Protège contre les charges élevées, les chocs, le soudage et le rayage • Couleur verte

KILN GREASE HT est un lubrifiant de qualité supérieure formulé à partir d'une huile de base à haute viscosité et fortement raffinée. Cette graisse est idéale pour une utilisation dans les roulements pour chariot de four, les aciéries, les usines de pâtes et papiers, ou dans toute application de service très exigeant où la température, le lessivage et la contamination par l'eau, des charges extrêmes ou une combinaison de ces facteurs sont présents.

Pour les roulements à billes lubrifiés à la graisse sur les laminoirs à billettes, à brames, à barres, à plaques et autres dans l'industrie sidérurgique. Idéal pour les applications à faible vitesse, à paliers lisses et à surfaces de glissement fonctionnant dans des conditions de lubrification marginales ou limites, ainsi que pour les roulements d'appui ou de travail, les roulements de table, les roulements à billes, les roulements à billes et les rouleaux lisses.

Excellent également pour les applications à haute température comme les roulements de moteurs de ventilateurs de fours, les roulements de roues de wagons de fours, les fours de recuit, les fours de séchage, les usines de frittage, les fours et les fosses de trempage. Exceptionnel pour une utilisation dans les roulements de papeterie fonctionnant dans des conditions humides et chaudes.



## Calcium

### ARCTIC<sup>MC</sup>

#### Graisse pour températures extrêmement basses

-54 à +107 °C (-65 à +225 °F) • Point de goutte 141 °C (285 °F) • Ne contient aucun additif solide • Homologué NSF H2 • Extrêmement résistant au brouillard salin • Formule toute température efficace hiver comme été • Résistante à l'eau • Résistant à la rouille et à la corrosion • Couleur ambre

ARCTIC est particulièrement adapté aux environnements de froid extrême comme les chambres froides, les entrepôts frigorifiques, les usines de glace et les équipements de réfrigération ou d'entreposage frigorifique. Elle résiste aux contacts environnementaux comme l'humidité, la glace et les sels de voirie sans durcir, se décoller ou se détériorer.

ARCTIC est une excellente graisse de service qui a passé avec succès le test Shell Roll pendant 100 heures à 66 °C (150 °F), ainsi que la norme fédérale de méthode d'essai n° 791B, méthode n° 3454.2 « Tendances de fuite des graisses de roulement de roue automobile » et la norme ASTM 1263. Satisfait également aux tests de résistance à la pulvérisation de sel et à la rouille exigés par le gouvernement des États-Unis pour les graisses à contact environnemental difficile.

ARCTIC peut être utilisé pour les automobiles et les avions, dans les applications industrielles et partout où des propriétés lubrifiantes de nature modérée à sévère sont requises dans une large gamme de températures.



## Complexe de sulfonate de calcium

### CSC FG GREASE

#### Graisse de qualité alimentaire pour service extrême

Résistant à l'eau et aux produits chimiques • Homologué NSF H1 • Couleur blanche • Certifiée casher et halal

La graisse CSC FG 2 est une graisse extrême pression qui est à la fois de « qualité alimentaire » et un véritable produit haute performance, adaptée à une grande variété d'applications, y compris les plus sévères.

La graisse CSC FG 2 est à base de sulfonate de calcium, un agent anti-rouille puissant. La graisse finie résiste à l'eau et empêche la corrosion, tout en protégeant contre les vapeurs acides et les produits chimiques caustiques.

Les applications idéales incluent les roulements, les bagues, les glissières, les rouleaux et les suiveurs de came.



## Calcium/Lithium

### MARINE-MP

#### Graisse polyvalente

-23 à +163 °C (-10 à +325 °F) • Résistant à l'eau • Couleur : violet • Emballage EP

MARINE-MP est une graisse à base de savon mixte (calcium-lithium) idéale pour une multitude d'applications « à bord » où l'économie et la performance sont toutes deux importantes. Cette graisse onctueuse et crémeuse a une plage de températures de fonctionnement de -18 à +163 °C (0 à +325 °F), ce qui permet d'utiliser une seule graisse pour une grande variété d'applications.

MARINE MP résiste à l'eau, est très tenace et présente une excellente résistance aux effets de brouillard salin, de la chaleur, de l'eau, de l'oxydation et d'autres conditions défavorables courantes dans les applications marines. Par conséquent, ce produit permettra de réduire les coûts d'entretien et de simplifier les stocks tout en offrant d'excellentes performances.

Les applications idéales sont les tourillons, les paliers lisses, les câbles d'ancrage, les paliers antifriction et les câbles de levage.



## Bentone

### AP-1<sup>MC</sup>

#### Graisse ambrée haute température

-18°C à +288°C (0 à +550 °F) • Protège contre la rouille et la corrosion • Empêche l'usure • Hautement adhésif au métal • Résistant à l'eau • Durée de stockage supérieure • Couleur jaune clair

AP-1 est réputé pour son insensibilité aux températures élevées. Elle ne fond pas et ne s'épaissit pas de manière excessive à des températures aussi basses que -18 °C (0 °F). Offre une bonne stabilité mécanique, est résistante à l'eau, a une excellente adhérence aux métaux, empêche l'usure et a une durée de stockage supérieure. AP-1 contient des inhibiteurs d'oxydation, des inhibiteurs de corrosion et des désactivateurs de métaux. Assure une protection positive pour les services extrêmes qui requièrent un lubrifiant très performant.

AP-1 est recommandé pour les roulements antifriction, les roulements à billes et à rouleaux, les paliers lisses, les tourillons, les manilles, les glissières, les chaînes de convoyeurs, les joints universels, les assemblages scellés, les châssis et la lubrification générale. AP-1 est idéal pour la lubrification générale des paliers lisses et des paliers antifriction comme les paliers de cuisinières, les chaînes d'entraînement de fours, les forges, les souffleurs d'air chaud et les séchoirs.



## Bentone

### AP-1W<sup>MC</sup>

#### Graisse blanche basse et haute température

-29 à +288 °C (-20 à +550 °F) • Protège contre la rouille et la corrosion • Empêche l'usure • Adhésion élevée sur le métal • Résistant à l'eau • Durée de conservation supérieure • Couleur blanc cassé

AP-1W est reconnu pour son insensibilité aux températures élevées. Elle ne fond pas et ne s'épaissit pas de manière excessive à des températures aussi basses que -18 °C (0 °F). Elle présente une bonne stabilité mécanique, est résistante à l'eau, a une excellente adhérence aux métaux, empêche l'usure et a une durée de stockage supérieure. AP-1W contient des inhibiteurs d'oxydation, des inhibiteurs de corrosion et des désactivateurs de métaux. Offre une protection positive pour les services extrêmes qui requièrent un lubrifiant robuste.

AP-1W est recommandé pour les roulements antifriction, les roulements à billes et à rouleaux, les paliers lisses, les tourillons, les manilles, les glissières, les chaînes de convoyeurs, les joints universels, les assemblages scellés, les châssis et la lubrification générale. Utilisation pour l'assemblage d'instruments, d'appareils ménagers, de charnières de portes d'automobiles, de serrures, d'assemblages de freins, d'actionneurs de fenêtres et partout où la graisse blanche est préférée et où la graisse foncée serait indésirable.



### AP-5<sup>MC</sup>

#### Graisse noire haute température

-18 à +288 °C (0 à +550 °F) • Protège contre la rouille et la corrosion • Empêche l'usure • Adhésion élevée sur le métal • Résistant à l'eau • Durée de conservation supérieure • Couleur noire

AP-5 est réputée pour son insensibilité aux températures élevées. Ne fond pas et ne s'épaissit pas de manière excessive à des températures aussi basses que -18 °C (0 °F). Offre une bonne stabilité mécanique, est résistante à l'eau, a une excellente adhérence aux métaux, empêche l'usure et a une durée de stockage supérieure. AP-5 contient des inhibiteurs d'oxydation, des inhibiteurs de corrosion et des désactivateurs de métaux. Elle offre une protection positive pour les services extrêmes qui requièrent un lubrifiant très performant.

AP-5 est recommandé pour les roulements antifriction, les roulements à billes et à rouleaux, les paliers lisses, les tourillons, les manilles, les glissières, les chaînes de convoyeurs, les joints universels, les assemblages scellés, les châssis et la lubrification générale. Contient du MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) qui permet d'obtenir un film très résistant avec un faible coefficient de frottement. Résiste à la corrosion par frottement et convient à une utilisation dans les roulements à billes et à rouleaux lisses et antifriction. Cette graisse offre une protection renforcée pour les équipements industriels comme les roulements de four, les concasseurs, les poches à grue, les guides de presse et de marteau-pilon et les paliers d'axe de pont levant.

AP-5 est particulièrement recommandé pour les points de lubrification sujets à la négligence comme les moteurs, les soufflantes à haute température, les ventilateurs et les convoyeurs de fours.



## Synthétiques

### TEMP-GUARD<sup>MC</sup>

#### Graisse haute température

-32 à +316 °C (-25 à +600 °F) • Sans huiles ni additifs à base de pétrole • Point d'éclair élevé • Excellentes propriétés à basse température • Ne fond pas • Résistance élevée du film avec un faible coefficient de frottement • Faible volatilité pour moins de fumée et d'odeurs • Couleur noire

La graisse TEMP-GUARD est un produit synthétique de haute qualité pour les applications à haute température. Contient à la fois du graphite et du MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène), ce qui lui confère à la fois une faible friction et des capacités de pression extrême. Le fluide synthétique contenu dans ce produit offre des caractéristiques exceptionnelles d'écoulement à basse température ainsi qu'une grande stabilité à haute température. Ne contient pas de polymères pour augmenter sa viscosité ou son indice de viscosité. TEMP-GUARD est idéal pour les roulements à billes et les roulements à rouleaux lisses et antifriction, les roulements de four, les concasseurs, les poches de coulée à anse, les guides de presse et de marteau-pilon, les soufflantes à haute température, les ventilateurs et les convoyeurs de four.



### CC LUBE<sup>MC</sup>

#### Lubrifiant semi-synthétique polyvalent

-18 à +204 °C (0 à +400 °F) • Homologué NSF H1 • Incolore • Contient du PTFE • Biodégradable • Extrêmement résistant à l'eau • Non toxique • Ne tache pas • Incolore et inodore • Certifié kosher et halal

CC LUBE est un lubrifiant semi-synthétique polyvalent de pointe qui combine un épaississant à base de complexe d'aluminium pour une résistance extrême à l'eau avec les derniers ingrédients synthétiques et du PTFE pour créer un lubrifiant incolore, durable et hautement lubrifiant avec une qualité et un rendement inégalés.

CC LUBE est transparent, propre, incolore, ne tache pas, ne sèche pas, est biodégradable et n'a pas son pareil pour réduire les frottements, prolonger la durée de vie des machines et des équipements et empêcher la formation de rouille et de corrosion dans une large plage de températures.

Ce lubrifiant est utilisable en toute sécurité sur une variété d'équipements de transformation des aliments. CC LUBE est conçu pour éliminer le lavage à l'eau chaude et contient des additifs antibactériens pour éliminer les cultures bactériennes. Il est utilisable en toute sécurité sur une grande variété de surfaces, notamment le métal, le plastique, le caoutchouc, le vinyle, l'acier inoxydable et le nylon. CC LUBE est un lubrifiant idéal pour les roulements à rouleaux, les paliers à semelle, les roulements à aiguilles et les paliers lisses utilisés dans la cuisson, la transformation et l'emballage des produits alimentaires. Il s'agit d'un lubrifiant transparent qui ne tache pas les tissus en coton, en polyester ou en Mylar.



## Silicone

### SILICONE COMPOUND DM<sup>MC</sup>

#### Graisse diélectrique

Résistant à l'eau • Non toxique/sécuritaire • Utilisable dans une large plage de températures : de -46 à +204 °C (-50 à +400 °F) pour le DM-3, de -57 à +204 °C (-70 à 400 °F) pour le DM-2 • Extrêmement résistant aux produits chimiques • Pâte translucide • Très résistant à l'oxydation et à la rupture par cisaillement • Convient à la lubrification des vannes • Rigidité diélectrique typique de 500 V/mil • Conforme aux normes : MIL-S-8660C (DM-3), MIL-C-21567A (DM-2), code OTAN n° S-736

SILICONE COMPOUND DM est un composé de silicone de qualité supérieure utilisable dans une grande variété d'applications. Sa faible volatilité, son épaississant non fondant et sa résistance diélectrique élevée en font le composé de choix pour les systèmes d'allumage étanches à l'humidité, les connexions de bougies d'allumage, les ensembles électriques, les bornes de câbles et de batteries et autres applications similaires. Dans les grades NLGI supérieurs, SILICONE COMPOUND DM offre d'excellentes propriétés de lubrification et d'étanchéité pour les robinets à tournant conique et les robinets à vanne, les presse-étoupes, les joints toriques, les systèmes de vide et de pression. La faible volatilité et les propriétés inertes lui permettent d'être utilisé sur une vaste gamme d'élastomères et de plastiques. Il n'est pas recommandé pour les surfaces à peindre. Excellent pour les roulements à haute température, les systèmes de convoyeurs et les systèmes de réfrigération à basse température.



### MP SILICONE GREASE

#### Graisse non conductrice

Ne se carbonise pas à haute température • Homologué NSF H1 • Résistant à l'eau • Non toxique/sécuritaire • Utilisable dans une large plage de températures : de -57 à +204 °C (-70 à +400 °F) • Pâte translucide • Haute résistance à l'oxydation et à la rupture par cisaillement • Rigidité diélectrique typique de 500 V/mil

MP SILICONE GREASE est une graisse à base de silicone de qualité supérieure destinée à une grande variété d'applications. Idéale pour lubrifier et protéger de l'humidité les systèmes d'allumage, les assemblages électriques, les connexions de câbles, les bornes de batteries et les connecteurs de bougies d'allumage dans les secteurs de la marine, de l'automobile et de l'aviation. Peut également être utilisé comme agent de démoulage et comme lubrifiant pour les pièces en plastique et en métal. La faible volatilité et les propriétés inertes lui permettent d'être utilisé sur une vaste gamme d'élastomères et de plastiques. Excellent pour les roulements à haute température, les systèmes de convoyeurs et les systèmes de réfrigération à basse température. Il n'est pas recommandé pour les surfaces à peindre.



Graisses

Produits	Type	Couleur	Température	Caractéristiques techniques	Grade NLGL	Qualité marine	NSF	Caractéristiques
EP Bearing Grease <sup>MC</sup>	Lithium	Violette	-18 à +163 °C (0 à +325 °F)		2			Lubrifiant polyvalent de qualité industrielle.
CB-2 <sup>MC</sup>	Lithium	Jaune	-18 à +149 °C (0 à +300 °F)		2			Idéal partout où il y a de la saleté, de la poussière et une forte humidité.
N° 202 Moly-Lith <sup>MC</sup>	Lithium	Noir	29 à +177 °C (-20 à +350 °F)		2			Graisse polyvalente au MoS <sub>2</sub> .
White Lithium Grease	Lithium	Blanche	-18 à +190 °C (0 à +370 °F)		2		H2	Contient du PTFE.
EP White Grease	Lithium	Blanche	-18 à +163 °C (0 à +325 °F)	MIL-G-18458B (SH)	2			De qualité construction.
Jet-Plex-EP <sup>MC</sup>	Lithium	Rouge	-10 à +300 °C (14 à +527 °F)		2			Graisse polyvalente de grande qualité.
Alco-EP-73 Plus <sup>MC</sup>	Complexe d'aluminium	Rouge	-32 à +232 °C (-25 à +450 °F)	MIL-G-18458B (SH)	2	Oui		Graisse polyvalente de grande qualité.
Alco-EP <sup>MC</sup>	Complexe d'aluminium	Noir	-32 à +232 °C (-25 à +450 °F)		2	Oui		Graisse polyvalente de qualité supérieure au MoS <sub>2</sub> .
Kiln Grease HT <sup>MC</sup>	Complexe d'aluminium	Vert	-18 à +260 °C (0 à +500 °F)		2			Idéal pour les applications de service exigeantes.
FMG <sup>MC</sup> NGLI 1 et 2 NGLI 0	Complexe d'aluminium	Blanche	-18 à +204 °C (0 à +400 °F) -32 à +300 °C (-25 à +300 °F)	FDA CFR 21, partie 178.3570		Oui	H1, 61	Retarde la croissance des bactéries et des champignons.
Arctic <sup>MC</sup>	Calcium	Jaune	-54 à +107 °C (-65 à +225 °F)	MIL-G-25537C NATOG366	2			Efficace par grand froid.
Marine-MP	Calcium-lithium	Violette	-23 à +163 °C (-10 à +325 °F)			Oui		Idéal pour une variété d'applications « embarquées ».
AP-1 <sup>MC</sup>	Bentone	Jaune	-18 à +288 °C (0 à +550 °F)					Graisse haute température qui ne fond pas.
AP-1W <sup>MC</sup>	Bentone	Blanche	-29 à +288 °C (-20 à +550 °F)					Graisse haute température qui ne fond pas.
AP-5 <sup>MC</sup>	Bentone	Noir	-18 à +288 °C (0 à +550 °F)		2			Graisse haute température qui ne fond pas.
Temp-Guard <sup>MC</sup>	Synthétiques	Noir	-32 à +316 °C (-25 à +600 °F)		1,5			Capable de résister à des températures de 316 °C (600 °F).
CC Lube <sup>MC</sup>	Synthétiques	Transparente	-18 à +204 °C (0 à +400 °F)	FDA CFR 21, partie 178.3570	2	Oui	H1, 61	Incolore, ne tache pas et est biodégradable.
Silicone Compound DM <sup>MC</sup>	Silicone	Translucides	-46 à +204 °C (-50 à +400 °F) pour le DM-3 -57 à +204 °C (-70 à +400 °F) pour le DM-2	MIL-S-8660C (Grade 3) MIL-C-21567A (Grade 2)	2 et 3		H1, 61	Comparable au composé Dow Corning <sup>MC</sup> 111.
MP Silicone Grease	Silicone	Translucides	-57 à +204 °C (-70 à +400 °F)		2	Oui	H1, 61	Comparable au composé Dow Corning <sup>MC</sup> 4 et au composé Dow Corning <sup>MC</sup> 7.

## Pâte d'étanchéité pour filetages



Les pâtes d'étanchéité pour filetages Jet-Lube sont fabriquées pour sceller et sécuriser les tuyauteries et les raccords en métal, en plastique et en fibre de verre en remplissant les vides et les imperfections sur les surfaces filetées et en éliminant le reflux à travers les filets, provoquant ainsi un motif de fuite. Les pâtes d'étanchéité pour filetages Jet-Lube empêchent les fuites causées par un desserrage dû aux vibrations, à l'évaporation des solvants, à des filetages endommagés et des cycles de température. Tous les mastics d'étanchéité sont spécialement fabriqués pour répondre aux codes de la plomberie et être utilisés dans les applications de gaz naturel, les installations de systèmes de gicleurs d'incendie et les applications générales pour tuyaux en plastique filetés.

### V2<sup>MD</sup>

#### Pâte d'étanchéité pour filetages polyvalente à base de PTFE

-57 à +260 °C (-70 à +500 °F) • Conforme aux normes ULC, NSF 61 et MIL-TT-S-1732 • Code de plomberie uniforme : IAPMO n° 1282 • Biodégradable • MIL-TT-S-1732 • Sans COV • Scelle jusqu'à 10 000 psi (liquides), 2 000 psi (gaz) • Peut être appliqué au pinceau jusqu'à -18 °C (0 °F) • Contient du PTFE • Utilisable en toute sécurité sur les raccords en PVC et en fibre de verre • Sans odeur

V2 est une combinaison d'huile végétale, de PTFE et de charges inertes qui sont respectueuses de l'environnement et non toxiques pour une utilisation dans des applications d'eau potable, sur des raccords de tuyauterie NPT et standard. Il s'agit d'un produit à prise douce, qui permet de retirer le raccord sans endommager les filets. Cette formule contient également des inhibiteurs de rouille et de corrosion, de sorte que la connexion ou le raccord ne rouille pas et ne se corrode pas. Le V2 contient également un bactéricide/fongistatique, un additif de qualité alimentaire qui élimine les cultures bactériennes.



### TFW<sup>MC</sup>

#### Pâte d'étanchéité à base de PTFE pour filetages de tuyaux de gicleurs d'incendie, d'air comprimé et de gaz naturel

Applicable au pinceau jusqu'à -18 °C (0 °F) • Températures jusqu'à 260 °C (500 °F) • Biodégradable • Ne fond pas • Contient du PTFE • Sans COV • 10 000 psi (liquides), 2 000 psi (gaz) • MIL-TT-S-1732

TFW est fabriqué pour sceller les filetages NPT des tuyaux métalliques, des vannes à boisseau sphérique filetées et pour les applications où le PVC avec ABC est utilisé. Cette formule spéciale est idéale pour les applications de gicleurs d'incendie où les essais au glycol sont nécessaires. Le TFW assure l'étanchéité dès l'application et peut être pressurisé jusqu'à 10 000 psi pour les liquides et 2 000 psi pour les conduites de gaz naturel et d'air comprimé. La formule à prise douce est idéale lorsqu'il est nécessaire de démonter les raccords. Des inhibiteurs de rouille et de corrosion sont intégrés, afin de garantir un démontage sans problème et d'éviter d'endommager les raccords filetés. La formule est construite autour de particules microfines qui permettent d'assembler facilement les raccords et les vannes, et assurent une étanchéité et une pressurisation immédiates.



## TF-25<sup>MC</sup>

### Pâte d'étanchéité et antigrippant pour tuyaux et filetages NPT

-73 à +316 °C (-100 à +600 °F) • Contient du PTFE et du graphite • Peut être appliqué au pinceau jusqu'à -18 °C (0 °F) • Formule à prise douce et non fondante • Chimiquement inerte • Pressions jusqu'à 10 000 psi pour les liquides et 2 000 psi pour le gaz naturel et l'air



TF-25 est une pâte d'étanchéité pour filetages qui possède des caractéristiques antigrippantes. Il est utilisable là où les pâtes d'étanchéité pour filetages standard n'ont pas la capacité de traiter des applications à double fonction. TF-25 remplit les deux fonctions d'étanchéité des filetages sur les raccords de grand diamètre (89 mm [3½ po] et plus), tout en fonctionnant également comme lubrifiant d'assemblage et de démontage. Les ingrédients sont inertes, non corrosifs et idéaux pour le gaz naturel, les huiles chaudes, les matériaux endommagés et les applications d'eaux usées. TF-25 convient parfaitement aux filetages desserrés ou usés, pour les filetages imparfaitement coupés ou aux filetages endommagés. TF-25 est utilisable sur les métaux ferreux et non ferreux.

## PETRO-TAPE<sup>MD</sup>

### Ruban d'étanchéité pour filetages très résistant

-240 à +260 °C (-400 à +500 °F) • Épaisseur de 3 mil • Conforme à la norme MIL-T-27730A • Propriétés inertes • Résistant aux produits chimiques • Polytétrafluoroéthylène vierge pur • Vide total jusqu'à +2 000 psi • Homologué ULC Canada



PETRO-TAPE est inerte, très résistant et imperméable à l'eau salée, aux carburants, aux fluides frigorigènes, aux acides et aux alcalis (y compris le kérosène), aux liquides de nettoyage et aux gaz. La mise sous pression immédiate du joint est possible. Ce ruban de 3 mil ne se déchire pas facilement. Sa combinaison de polymères s'étire et se dilate pour former un joint étanche. Lorsque le raccord NPT est assemblé au tuyau, le Petro-Tape, s'il est correctement appliqué, ne se déchirera pas et ne s'enroulera pas dans les filets pendant l'assemblage, ce qui pourrait sinon causer des fuites.

## TF-15<sup>MD</sup>

### Pâte d'étanchéité pour filetages de tuyaux en fibre de verre

-46 à +315 °C (-50 à +600 °F) • Non métallique • Sans COV • Contient du PTFE et du graphite • Additif H2S • Pressions jusqu'à 10 000 psi pour les liquides et 2 000 psi pour le gaz naturel et l'air comprimé • Facteur de friction de 0,7



TF-15 assure un assemblage de connexion étanche pour mieux gérer les surpressions, les vibrations, les fluctuations de température et les pressions jusqu'à 10 000 psi. Les matériaux hautement raffinés utilisés dans ce produit d'étanchéité n'interfèrent pas avec l'assemblage de la connexion, permettant ainsi un engagement complet du filetage pour créer le joint réel dans la forme du filetage.

Les tuyaux filetés en fibre de verre ont un filetage à coupe grossière qui nécessite un produit d'étanchéité pour lubrifier la surface filetée et assurer l'étanchéité en même temps. La création d'un joint étanche est importante pour éliminer le reflux du contenu circulant dans le tuyau. Parmi les utilisations typiques des tuyaux en fibre de verre, on peut citer les applications de rejet d'eau salée, les stations d'épuration, les centrales électriques et les matériaux hautement corrosifs qui corroderaient les tuyaux en métal.

## PETRO-TAPE<sup>MD</sup> NICKEL

### Ruban d'étanchéité pour filetages très résistant

-267 à +287 °C (-450 à +550 °F) • Épaisseur ≥ 4 mil • Conforme à la norme A-A-58092 • Propriétés inertes • Résistant aux produits chimiques • Polytétrafluoroéthylène vierge pur • Vide total jusqu'à 10 000 psi



PETRO-TAPE NICKEL est un ruban épais de haute densité qui permet de sceller rapidement et proprement les raccords filetés de tuyaux. Sa base en PTFE assure une lubrification naturelle du joint, tandis que sa charge en nickel empêche le grippage des filets, fréquent dans les assemblages en acier inoxydable. PETRO-TAPE NICKEL contient un pigment gris qui facilite son identification et le distingue des rubans d'étanchéité pour filetages de densité inférieure et à usage général. TRÈS RÉSISTANT - IDÉAL POUR LES RACCORDS MULTI-USAGES, EN PARTICULIER CEUX EN ACIER INOXYDABLE.

## Pâte d'étanchéité pour filetages

Produits	Caractéristiques techniques	Température	Pression	NSF	Caractéristiques
V2 <sup>MD</sup>	MIL-TT-S-1732 (anciennement MIL-T-27730A)	-57 à +260 °C (-7 à 500 °F)	10 000 psi pour les liquides, 2 000 psi pour les gaz	PI, 61	A base d'huile végétale, à prise douce, pour utilisation avec de l'eau potable.
TFW <sup>MC</sup>	MIL-TT-S-1732	-18 à +260 °C (0 à +500 °F)	10 000 psi pour les liquides, 2 000 psi pour les gaz		Idéal pour les applications à haute pression.
TF-15 <sup>MD</sup>	CA COR Titre 22	46 à +315 °C (-50 à +600 °F)	10 000 psi pour les liquides, 2 000 psi pour les gaz	H2S	Idéal pour les applications de tuyaux en fibre de verre.
TF-25 <sup>MC</sup>		-73 à +316 °C (-100 à +600 °F)	10 000 psi pour les liquides		Idéal pour les tuyaux d'un diamètre supérieur à 76 mm (3 po).
Petro-Tape <sup>MD</sup>	MIL-T-27730-A / Homologué aux ULC Canada	-240 à +260 °C (-400 à +500 °F)	Vide total jusqu'à +2 000 psi		2 mil plus épais que les rubans ordinaires. Application de deux enveloppes.
Petro-Tape <sup>MD</sup> Nickel	MIL-T-27730-A / CID A-A-58092	-267 à +287 °C (-450 à +550 °F)	Vide total jusqu'à +2 000 psi		4 mil d'épaisseur, solution idéale pour l'étanchéité des joints filetés en acier inoxydable.

# Lubrifiants pour engrenages ouverts et câbles métalliques

## GEAR GUARD<sup>MC</sup>

### Pâte lubrifiante de qualité supérieure

2 à 175 °C (35 à 350 °F) • Formule applicable au pinceau/pompable • Semi-fluide collant noir • Matériau à base d'huile de pétrole

Ce produit a été développé pour revêtir et protéger les surfaces de contact des couronnes et des pignons ouverts et fermés. Il est également utilisé pour les couronnes principales, les couronnes de train planétaires et les assemblages où une protection contre les contacts sous forte charge est nécessaire. GEAR GUARD contient du MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) et du graphite dans une base de graisse résistante à l'eau, de sorte que le produit ne coule pas, ne se détache pas et ne fond pas avec le temps et l'exposition aux éléments. Cette combinaison de composants durables et flexibles produit un film mince sur les engrenages, éliminant le contact métal contre métal, ce qui réduit la chaleur de surface et l'usure.



## WRL<sup>MC</sup>

### Lubrifiant pour câbles et chaînes

-40 à +160 °C (-40 à +320 °F) • Huile de pétrole • Couleur beige • Sans solvant • Pompable

Tous les câbles métalliques contiennent de nombreuses pièces mobiles qui nécessitent une lubrification. Chaque fois qu'un câble est plié ou fléchi, ses torons internes frottent les uns contre les autres, ce qui provoque des frottements, de la chaleur et de l'usure. WRL contient un mélange d'additifs qui enrobent, recouvrent et protègent les torons contre les conditions météorologiques des environnements en haute mer. Ce lubrifiant est très résistant à la pluie et aux atmosphères salines, et convient parfaitement aux grues et aux lignes d'arrimage en haute mer. WRL est formulé avec des additifs anti-rouille et anticorrosion. Il est donc idéal pour lubrifier les câbles métalliques, les chariots élévateurs et toutes les applications qui ont besoin d'être lubrifiées sans attirer la saleté et la poussière. WRL peut également être utilisé pour les systèmes de tirage de câbles et les lignes des manèges de parcs d'attractions.



## WLD<sup>MC</sup>

### Lubrifiant et enduit pour câbles métalliques, câbles et chaînes à galets

Base de graisse non fondante • 2 à 175 °C (35 à 350 °F) • Formule noire applicable au pinceau • NNO n° 9150-01-179-0228

WLD est un mélange de résines de pétrole et organiques qui améliorent les propriétés d'adhérence et rendent le produit WLD très résistant à l'eau. Cette formule est un revêtement pour le stockage à long terme, protégeant les câbles métalliques exposés. Il est idéal pour les applications de bobinage où des graisseurs pneumatiques sont utilisés pour l'application des lubrifiants pour câbles métalliques. Le mélange spécial d'inhibiteurs de rouille et de corrosion du WLD élimine l'oxydation et protège contre les UV. Il ne coule pas et ne s'égoutte pas pendant le transport ou le stockage. Le film barrière du WLD protège contre la formation de rouille et empêche la « rouille de se fixer », ce qui réduirait autrement la flexibilité et la durée de vie du câble, augmentant alors les frottements et l'usure. WLD est bien adapté aux applications de grues automotrices à benne trainante et comme lubrifiant pour les guides et les poulies de câbles métalliques. WLD a la capacité de pénétrer dans un environnement de travail, protégeant les torons internes du câble ou de la corde.



## MARINE WIRE ROPE & HAWSER GREASE<sup>MC</sup>

### Lubrifiant et protecteur

MIL-PRF18458B (SH) • -23 à +163 °C (-10 à +325 °F) • Couleur blanche/beige • Ne tache pas • Résistant à l'eau • Anticorrosif • Ne sèche pas • Grade NLGI 2

Ce produit polyvalent convient aux applications où une graisse marine à usage général est utilisée pour lubrifier des câbles métalliques, galvanisés ou noirs exposés à l'eau de mer et à des environnements fortement humides. Ce produit tenace est facile à pomper à l'aide de systèmes de pompage pneumatiques ou peut être appliqué à l'aide d'un pinceau ou d'un écouvillon.

MARINE WIRE ROPE & HAWSER GREASE est recommandé pour tous les câbles marins et les palans d'ascenseurs, les câbles d'ancrage de plateformes et tous les câbles qui fonctionnent dans des environnements difficiles en haute mer.



## OG-H<sup>MC</sup>

### Lubrifiant très résistant pour engrenages ouverts

-18 à +288°C (0 à +550 °F) • Base de graisse non fondante • Formule applicable au pinceau • Pâte collante noire

Ce mélange d'huiles minérales, de MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) et de graphite, combiné à des inhibiteurs de rouille et de corrosion, est idéal pour les surfaces ouvertes et extérieures. L'OG-H est spécialement formulé pour les engrenages, les boîtes de vitesses, les pivots de rouleaux et les butées de rouleau. OG-H est destiné aux engrenages qui entraînent de grandes unités de séchage au four.

OG-H est une formule à appliquer au pinceau et à pomper, de sorte que l'application de la graisse sur les engrenages plats, coniques ou ouverts se fait facilement à l'aide d'un pinceau conventionnel ou d'un système de pompage pneumatique. Cette combinaison uniformément mélangée d'ingrédients à faible coefficient de frottement offre une résistance élevée du film qui réduit le couple de démarrage et abaisse les températures de fonctionnement.



# Lubrifiants pour engrenages ouverts et câbles métalliques

## MP-50<sup>MC</sup>

### Pâte au MoS<sub>2</sub> polyvalente et non fondante

Pâte à 50 % de bisulfure de molybdène • Peut être appliquée au pinceau • Couleur noire • -185 à +400 °C (-300 à +750 °F) • Mélange d'argile organique et de bisulfure de molybdène • Formule non fondante • Charge de contrainte de contact de 300 000 psi • NAVSEA TMS S 9958-AA-MMA-100

MP-50 a été développé pour des applications où des charges extrêmement élevées sont présentes, comme les points de lubrification de la cuvette centrale des wagons et les cames des grues automotrices à benne traînante. Ce produit est fortement saturé en MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) dans une base graisseuse épaisse et non fondante pour de meilleures propriétés de maintien en place. MP-50 est conçu pour les applications à haute pression et à haute température telles que les presse-formeuses sur mandrin et est utilisé comme lubrifiant de tige de soupape par de nombreux fabricants FEO de soupapes.



## MARINE-MOLY<sup>MC</sup>

### Pâte au MoS<sub>2</sub>

-185 à +400 °C (-300 à +750 °F) • Couleur noire • Sans plomb • Résistant à l'eau • Ne fond pas • Contient du bisulfure de molybdène

MARINE-MOLY est une pâte lubrifiante marine à base au MoS<sub>2</sub> (disulfure de molybdène) spécialement formulée pour fournir un bouclier à faibles frottements en « plaquant » les surfaces métalliques pour réduire la température des roulements, protéger les pièces de travail, empêcher le grippage et le gel thermique. Très tenace, elle peut être appliquée au pinceau ou à la spatule sur des surfaces chaudes sans couler ni s'égoutter.

MARINE-MOLY est extrêmement résistant à l'eau et aux éléments météorologiques extrêmes. Aide à empêcher la corrosion sur les métaux exposés à l'eau, à la vapeur, au brouillard salin, etc. MARINE-MOLY a une résistance de film de 300 000 psi.

Ses applications idéales sont les engrenages ouverts, les crémaillères et les bras de chargement, les engrenages de transmission marine, les engrenages droits ouverts et les bases coulissantes.



## Lubrifiants pour engrenages ouverts et câbles métalliques

Produits	Température	NLGL	Couleur	NSF	Marine	Caractéristiques
V2 <sup>MD</sup>	2 à 175 °C (35 à 350 °F)	3	Pâte noire			Idéal pour toutes les applications à forte charge.
TFW <sup>MC</sup>	2 à 175 °C (35 à 350 °F)		Pâte noire		Oui	Idéal pour une utilisation en milieu salin.
TF-15 <sup>MD</sup>	-40 à +160 °C (-40 à +320 °F)		Jaune		Oui	Forme un film qui ne sèche pas et ne colle pas.
TF-25 <sup>MC</sup>	-23 à +163 °C (-10 à +325 °F)		Beige		Oui	Lubrifiant économique et performant.
Petro-Tape <sup>MD</sup>	-185 à +400 °C (-300 à +750 °F)	2,5	De bleu à noir			Surfaces métalliques de « plaques ».
Petro-Tape <sup>MD</sup> Nickel	-185 à +400 °C (-300 à +750 °F)		Pâte noire		Oui	Extrêmement résistant aux conditions météorologiques.

## Époxy

### JET-LOK<sup>MD</sup> III

#### Frein-filet sans zinc; époxy à deux composants

JET-LOK III est utilisé pour verrouiller des raccords filetés de manière permanente dans leurs conditions normales d'utilisation. JET-LOK III utilise un nouveau catalyseur pour une durée de vie en pot et une durabilité accrue avec une toxicité moindre et moins de génération de chaleur, ce qui en fait un choix optimal pour les applications recommandées. Ce produit est spécialement conçu pour être utilisé sur tous les joints filetés ou les attaches où une liaison exceptionnellement forte et durable est requise. Idéal sur les outils de forage, les boîtiers et autres objets tubulaires où la prévention efficace du desserrage des joints est requise.



# Revêtements et pénétrants

## 769 LUBRICANT<sup>MD</sup>

**Pénétrant / lubrifiant / déplaceur d'humidité / protecteur ininflammable**

Homologué NSF H2 • Rigidité diélectrique de 35 à 40 kV • Ininflammable • Ne s'évapore pas • Ne contient pas de silicones • MIL-PRF-81309H (aérosol) Type II et II, Classe II, Qualité CO2 • MIL-PRF-81309H (en vrac) Type II et III, Classe I • MIL-C-16173E Grade 3 • MIL-C-23411A VV-P-216B • CID A-A-50493C Classe B Type I

769 LUBRICANT est le revêtement lubrifiant, pénétrant, déplaçant l'humidité et anticorrosion le plus performant du marché. Inégalé en présence d'eau salée, de brouillard salin ou d'autres environnements difficiles. 769 LUBRICANT offre un rendement total tout en étant sans danger pour l'environnement. Facile à utiliser et ininflammable.

Lubrifie : contient des additifs extrême pression sans cendres et des huiles lubrifiantes hautement raffinées qui offrent une protection lubrifiante supérieure et des propriétés anti-usure.

Pénètre : les pièces métalliques rouillées et coincées (goujons, écrous, vis, axes, tringleries) sont facilement desserrables grâce à une réduction supérieure de la friction.

Élimine l'humidité : l'humidité est soulevée et déplacée plutôt que piégée. Les pores et les fissures des surfaces sont débarrassés de l'humidité et recouverts d'une fine pellicule non grasse qui empêche toute nouvelle humidité de s'accrocher ou de pénétrer.

Empêche la rouille et la corrosion : le film mince adhère aux surfaces métalliques, offrant une protection positive et temporaire contre la formation de rouille et de corrosion, y compris la corrosion électrolytique et la corrosion galvanique, courantes dans les environnements salins.



## MAGIC WRENCH<sup>MC</sup>

**Super pénétrant**

Homologué NSF H1 • -51 à +177 °C (-60 à +350 °F) • Biodégradable • Détruit la rouille • Lubrifie • Formule à faible teneur en COV • Sans silicone • Sans danger pour la couche d'ozone • Ininflammable (en vrac) • Ne s'évapore pas

MAGIC WRENCH attaque la rouille et la corrosion rapidement et en toute sécurité pour libérer les pièces corrodées, desserrer les écrous et faciliter le démontage de composants mécaniques. Sa formule synthétique polyvalente pénètre, lubrifie, élimine l'humidité et protège les chaînes, les câbles, les glissières et autres pièces mobiles. MAGIC WRENCH est excellent pour les applications alimentaires et non alimentaires.



## Z-PLATE<sup>MC</sup>

**Composé de galvanisation riche en zinc**

Évaporation rapide • Couleur grise • Déplacement de l'eau par pulvérisation conique • Film sec • Revêtement longue durée • Zinc métallique pur à 95 % • Inhibition de la rouille et de la corrosion

Z-PLATE empêche : la rouille et la corrosion avec une action galvanique équivalente à une galvanisation à chaud. Composé de zinc pur à 95 % qui forme un revêtement résistant, durable et flexible.

Z-PLATE répare : les surfaces galvanisées endommagées par la découpe ou le soudage. Apprêt pour surfaces à peindre. Protège contre l'eau salée. Il ne nécessite qu'une faible préparation de la surface. Z-PLATE est excellent pour les réparations esthétiques de joints soudés, de garde-corps, de ponts, de clôtures, de réservoirs de stockage, de canalisations, de tours de télévision, de bâtiments métalliques, d'équipements lourds, de conduits de chaleur, d'équipements marins et en haute mer.



## RUST-GUARD<sup>MC</sup>

**Inhibiteur de corrosion**

Ne contient pas de fluorocarbures • Formule pour l'intérieur et l'extérieur • MIL-PRF-16173E, Grades 1 et 2 • Non toxique

RUST-GUARD est une formule spécialisée de déplacement de l'eau qui sèche en une fine pellicule cireuse uniforme pour sceller efficacement l'humidité et la corrosion. RUST-GUARD assure une protection à long terme de toutes les surfaces en métal ou en alliage, même dans des conditions environnementales difficiles telles qu'une présence élevée d'eau, d'humidité ou de brouillard salin. La formule en vrac de RUST-GUARD offre généralement une protection contre la rouille et la corrosion de six mois à l'extérieur et d'un an à l'intérieur. RUST-GUARD s'utilise à l'intérieur ou à l'extérieur comme revêtement protecteur sur des matières premières, des pièces usinées, des outils, des tuyaux, des raccords, des vannes, etc., pendant leur stockage ou leur transport. RUST-GUARD ne se fissure pas et ne s'écaille pas. Il pénètre complètement même dans les plus petites fissures pour déplacer l'humidité et empêcher la rouille et la corrosion. RUST-GUARD est de couleur verte pour permettre un contrôle visuel de l'application du produit et s'enlève facilement et en toute sécurité à l'aide d'un solvant non toxique comme CLEAN-UP<sup>MC</sup>.



## 12|34<sup>MD</sup>

**Lubrifiant et pénétrant**

Ne contient ni fluorocarbures ni silicones • Utilisation économique • Ne s'évapore pas • Non conducteur • Chimiquement stable • Ne durcit ni ne sèche jamais • Conforme aux exigences de la norme MIL-PRF-81309 • -75 à +150 °C (-100 à +300 °F)

Un produit industriel pénétrant, déplaçant l'humidité, lubrifiant et empêchant la corrosion. Inégalé en présence d'eau salée, de brouillard salin ou dans d'autres environnements difficiles. 12|34 offre des performances optimales tout en étant respectueux de l'environnement et facile à utiliser.

Lubrifie : contient des additifs extrême pression sans cendres et des huiles lubrifiantes hautement raffinées qui offrent une protection lubrifiante supérieure et des propriétés anti-usure.

Pénètre : les pièces métalliques rouillées et coincées (goujons, écrous, vis, axes, tringleries) sont facilement desserrables grâce à une réduction supérieure de la friction.

Élimine l'humidité : l'humidité est soulevée et déplacée plutôt que piégée. Les pores et les crevasses des surfaces sont débarrassés de l'humidité et sont recouverts d'une fine pellicule non grasse qui empêche toute nouvelle humidité de s'accrocher ou de pénétrer.

Empêche la rouille et la corrosion : le film mince adhère aux surfaces métalliques, offrant une protection positive et temporaire contre la formation de rouille et de corrosion, y compris la corrosion électrolytique et la corrosion galvanique, courantes dans les environnements salins.

Nettoie : la faible viscosité dissout la graisse et l'huile pour faciliter l'élimination. Nettoie la saleté, la poussière et les gravillons pour une pénétration plus facile et une élimination plus rapide de la rouille.



## CLEAN-UP<sup>MC</sup>

### Nettoyant et solvant non toxique de qualité industrielle

Homologué NSF K1 • Ininflammable • Respectueux de la couche d'ozone • Sans acide ni alcali • Faible odeur • Rigidité diélectrique de 53 kV

CLEAN-UP est un solvant chloré puissant et peu moussant, qui dissout rapidement l'huile, la graisse, la peinture, le goudron et la saleté au contact, laissant une surface propre et sans résidus. Ne corrode pas et n'endommage pas le métal. CLEAN-UP est idéal pour les roulements, les machines, les injecteurs, les pièces de moteur, les outils, les câbles, etc.



## CLEAN-UP<sup>MC</sup> II

### Dégraissant et solvant non toxique de qualité industrielle

Formule à faible teneur en COV • Ne laisse pas de résidus • Respectueux de la couche d'ozone • Remplace le trichloroéthane 1:1:1

CLEAN-UP II est un mélange de solvants organiques à faible teneur en COV spécialement formulé pour dissoudre et rincer rapidement la saleté, la graisse, la crasse, l'huile, le goudron et la cire, tout en étant respectueux de l'environnement et de la couche d'ozone. Le produit ne contient pas de solvants chlorés ou fluorés, pas de polluants atmosphériques dangereux et s'évapore rapidement sans laisser de résidus. Ce produit est conforme aux normes de la Californie et est utilisable dans les États et les provinces CARB/OTC.

CLEAN-UP II commence à agir immédiatement au contact, décomposant et dissolvant les contaminants les plus tenaces. Il ne contient pas d'ingrédients fluorés, chlorés ou figurant sur la liste SARA. Sans danger pour tous les métaux et certains plastiques. Pour les matériaux sensibles, tester d'abord sur une petite surface peu visible pour déterminer l'acceptabilité. Pour les services électriques, le système doit être mis hors tension et un temps d'évaporation doit être accordé avant de remettre le système sous tension pour éviter tout risque d'éclair ou d'incendie.



## CLEAN-UP<sup>MC</sup> PLUS

### Dégraissant aux agrumes

Homologué NSF C1 • Remplace le trichloroéthane 1:1:1 • Ininflammable • Formule organique naturelle • Respectueux de la couche d'ozone • Biodégradable • Rigidité diélectrique de 29 kV

CLEAN-UP PLUS est un mélange haute performance de solvants organiques non toxiques qui dissout et rince rapidement la saleté, la graisse, la crasse, l'huile, le goudron et la cire, tout en étant respectueux de l'environnement et de la couche d'ozone. Il agit immédiatement au contact, décomposant et dissolvant les contaminants les plus tenaces. Il ne contient pas d'ingrédients fluorés, chlorés ou figurant sur la liste SARA. CLEAN-UP PLUS s'évapore lentement pendant le nettoyage, laissant une surface sans résidus. Ce dégraissant est sans danger pour tous les métaux et la plupart des plastiques.



## PS TERMINAL<sup>MC</sup>

### Nettoyant sans CFC pour contacts électriques

95 % sans COV fédéraux • Sans danger pour les plastiques\* • Ininflammable • Ne tache pas • Ne laisse pas de résidus • Sans odeur • Utilisable pendant que l'équipement fonctionne • Rigidité diélectrique > 35 kV • Homologué NSF K2

PS TERMINAL est formulé avec un mélange de solvants et d'agents propulseurs HCFC et HFC pour nettoyer rapidement et en toute sécurité les composants et équipements électriques et électroniques, tout en réduisant les dommages causés à l'environnement par rapport aux CFC et autres produits à base de HCFC. PS TERMINAL pénètre et élimine la saleté, la graisse et les contaminants organiques, puis s'évapore en laissant une surface sans résidus. Le mélange de HCFC et de HFC donne un indice de kauri-butanol (KB) suffisamment bas pour être sans danger dans presque toutes les applications électriques et de circuits imprimés, tout en offrant d'excellentes propriétés de nettoyage et d'élimination de l'oxydation.

\* Bien que beaucoup plus sécuritaire, ce produit peut attaquer, décolorer ou fissurer les plastiques suivants : ABS, polystyrène, résine Pebax 2533 et polyméthacrylate de méthyle (résine acrylique). Effectuer un test sur une zone peu visible avant utilisation.



## LIQUIDE EASY-CLEAN<sup>MD</sup>

### Nettoyant pour fracturation et forage

Biodégradable • Non toxique • Ininflammable • Incombustible • Non fumant • Soluble dans l'eau

EASY-CLEAN est un nettoyant/dégraissant alcalin qui combine de manière unique des agents nettoyants avec une technologie d'émulsification récemment mise au point pour fournir un produit capable d'éliminer efficacement le carbone, la graisse, l'huile et d'autres dépôts organiques tout en étant à la fois sécuritaire et respectueux de la couche d'ozone. Il ne contient pas de trichloroéthane 1:1:1, de fluorocarbures ou d'ingrédients figurant sur la liste SARA Title III, Section 313, Part 372, ni d'acides, de chlorures, de phosphates ou de TTO (composés organiques toxiques totaux). EASY-CLEAN est le nettoyant/dégraissant le plus efficace du marché pour les services industriels lourds. Il est utilisable pour le dégraissage des pièces, le lavage sous pression, le nettoyage à la vapeur, le nettoyage par ultrasons ou simplement par brossage ou pulvérisation, puis par rinçage à l'eau ou par essuyage. Pour de meilleurs résultats, combiner un seau de 20 litres d'EASY-CLEAN avec de l'eau dans un contenant de 55 gallons (200 litres).



## Produits spécialisés

### RUBBER LUBRICANT<sup>MC</sup>

#### Lubrifiant et agent de démoulage à base d'eau pour caoutchouc

Non toxique • Peu moussant • Sans odeur • Stable à la chaleur jusqu'à 260 °C (500 °F) • Respectueux de l'environnement • Ne tache pas • Ininflammable • Respectueux de la couche d'ozone

RUBBER LUBRICANT et agent de démoulage est un produit à la silicone polyvalent, sans danger pour l'environnement, qui offre des performances inégalées. Pour une protection accrue, il contient deux fois plus de silicone que les principaux aérosols du marché. Lorsqu'il est utilisé comme lubrifiant pour caoutchouc, il rend l'assemblage des pièces en plastique et en caoutchouc rapide et facile. Qu'il soit pulvérisé, vaporisé ou appliqué au pinceau, RUBBER LUBRICANT produit une surface temporaire, humide et glissante, puis sèche en une fine pellicule protectrice ou est absorbé par le caoutchouc naturel ou synthétique.

Lorsqu'il est utilisé comme agent de démoulage, sa teneur très élevée en silicone offre une capacité de démoulage maximale, même dans les conditions de moulage les plus sévères. RUBBER LUBRICANT est excellent pour toutes les pièces coulées en métal, en plastique et en caoutchouc. Il ne fond pas et ne se gomme pas.



### OVEN CHAIN LUBRICANT<sup>MC</sup>

#### Lubrifiant à viscosité élevée

Numéro NSF H1 • -32 à +400 °C (-25 à +752 °F) • Non corrosif • Contient du PTFE • Pénètre • Faible odeur • Lubrifie • Synthétique • Réduit la fumée

OVEN CHAIN LUBRICANT est un lubrifiant de qualité supérieure à haute viscosité qui pénètre dans la chaîne pour offrir des performances optimales à des températures élevées. La technologie des fluides synthétiques a été soigneusement équilibrée pour produire un produit qui n'est pas seulement propre et sécuritaire, mais qui lubrifie également de manière efficace les composants de la chaîne.

OVEN CHAIN LUBRICANT est dérivé d'un mélange soigneusement élaboré de fluides synthétiques à haute viscosité, non fumants (288 °C [550 °F]), à faible odeur, et de modificateurs de la tension superficielle. OVEN CHAIN LUBRICANT évite l'utilisation d'additifs organiques potentiellement dommageables en utilisant un mélange synergique de micro-lubrifiants solides qui minimisent l'usure en réduisant le contact métal sur métal. La consistance semi-fluide est obtenue à l'aide d'un épaississant inorganique qui ne fond pas et qui réduit l'égouttement et donc l'introduction potentielle de lubrifiant dans les produits alimentaires.



### EMS<sup>MC</sup>

#### Lubrifiant silicone à base d'eau

FDA CFR 21, Part 178.3570 • Non toxique • Sans odeur • Sans goût • Ne tache pas • Peu moussant • Respectueux de l'environnement • Ininflammable

Le lubrifiant à la silicone à base d'eau EMS est un produit émulsifié polyvalent de qualité supérieure qui lubrifie, imperméabilise et protège, tout en étant inodore, insipide et non tachant. EMS arrête l'adhérence, le grincement et la liaison des pièces mobiles. C'est un excellent agent de démoulage et un lubrifiant clair et propre idéal. EMS fournit un film durable, résistant à l'humidité, non toxique, qui ne fondra pas et ne rancira pas. EMS non aérosol contient deux fois la teneur en silicone normalement trouvée dans les produits aérosols pour une protection et des performances accrues tout en étant sans danger pour la couche d'ozone et l'environnement.



### MOLY-MIST<sup>MC</sup>

#### Lubrifiant à film sec au MoS2

Non corrosif • Adhère à la plupart des métaux poreux et non poreux • -184 à +399 °C (-300 à +750 °F)

MOLY-MIST réduit les frottements, empêche le grippage, le blocage, le glissement, l'usure par frottements, la corrosion et le contact métal sur métal. Il réduit le couple et la consommation d'énergie. MOLY-MIST peut être appliqué pendant que l'équipement est en mouvement. Il dépose une couche au MoS2 (disulfure de molybdène) sur les surfaces difficiles à atteindre des pièces fixes, mobiles ou irrégulières. MOLY-MIST est utilisé partout où un lubrifiant sec est nécessaire, en particulier lorsque les températures sont extrêmes, les environnements sont hostiles ou dans les applications où la friction doit être réduite au minimum.

MOLY-MIST fournit la protection lubrifiante initiale nécessaire là où la lubrification traditionnelle ne peut la plupart du temps pas la faire. Son faible coefficient de frottements, sa ténacité et sa capacité à maintenir la lubrification font de MOLY-MIST une nécessité avant tout assemblage. La lubrification, ou l'absence de lubrification, lors du premier passage ou de la première rotation d'une surface d'usure détermine dans une large mesure la durée de vie d'un composant. Les pièces neuves présentent des surfaces rugueuses sous forme d'imperfections microscopiques. L'utilisation de MOLY-MIST pendant la période de « rodage » initiale permet de prolonger la durée de vie des pièces.



### FOOD GRADE SILICONE

#### Lubrifiant de qualité alimentaire

Homologué NSF H1 • Réglementation FDA CFR-21, partie 178.3570 • Non toxique • Sans danger pour les plastiques • Ne tache pas • Incolore/inodore • Excellent agent de démoulage • Autorisé par Agriculture Canada • Ne contient pas de trichloroéthane 1:1:1, ni de fréon

FOOD GRADE SILICONE est un excellent lubrifiant pour les équipements de transformation dans tous les types d'industries alimentaires et connexes où il peut y avoir un contact accidentel avec les aliments. FOOD GRADE SILICONE empêche le collage, le grincement et le grippage des pièces mobiles. Il possède un excellent agent de démoulage. FOOD GRADE SILICONE ne gomme pas et ne forme pas de résidus indésirables, mais laisse plutôt un film transparent résistant à l'humidité, durable, inodore, incolore et non toxique.



Guide des spécifications NSF et gouvernementales

[www.nsf.org/usda/listings.asp](http://www.nsf.org/usda/listings.asp)



CC LUBE <sup>MC</sup> . . . . .	.048221 . . . . .	H1
CLEAN-UP <sup>MC</sup> . . . . .	.137558 . . . . .	K1
FMG <sup>MC</sup> NLGI "1" . . . . .	.048225 . . . . .	H1
FMG <sup>MC</sup> NLGI "2" . . . . .	.048226 . . . . .	H1
FOOD GRADE SILICONE . . . . .	.137548 . . . . .	H1
CLEAN UP <sup>MC</sup> PLUS . . . . .	.144906 . . . . .	C1
V2 <sup>MD</sup> . . . . .	.121265 . . . . .	P1
MP SILICONE GREASE . . . . .	.127362 . . . . .	H1
769 LUBRICANT <sup>MD</sup> . . . . .	.137551 . . . . .	H2
769 LUBRICANT <sup>MD</sup> (AÉROSOL) . . . . .	.137644 . . . . .	H2
KOV'R KOTE <sup>MD</sup> . . . . .	.127360 . . . . .	H2
KOPR-KOTE <sup>MD</sup> ANTI-SEIZE . . . . .	.120923 . . . . .	H2
MAGIC WRENCH <sup>MC</sup> (AÉROSOL) . . . . .	.048230 . . . . .	H1
MAGIC WRENCH <sup>MC</sup> (EN VRAC) . . . . .	.048231 . . . . .	H1
NCS-30 <sup>MD</sup> . . . . .	.139876 . . . . .	H2
OVEN CHAIN LUBRICANT . . . . .	.113601 . . . . .	H1
PS TERMINAL <sup>MC</sup> (AÉROSOL) . . . . .	.136910 . . . . .	K2
SILICONE COMPOUND DM <sup>MC</sup> 2 . . . . .	.132225 . . . . .	H1
SILICONE COMPOUND DM <sup>MC</sup> 3 . . . . .	.132224 . . . . .	H1
WHITE KNIGHT <sup>MC</sup> . . . . .	.048235 . . . . .	H1
WHITE LITHIUM GREASE . . . . .	.137549 . . . . .	H2
WHITE LITHIUM GREASE (AÉROSOL) . . . . .	.137550 . . . . .	H2

Référence des spécifications du gouvernement américain et de l'armée américaine

550 <sup>MD</sup> . . . . .	.MIL-PRF-907F
550 <sup>MD</sup> EXTREME . . . . .	.MIL-PRF-907F, Raytheon Spec M8656839 Type II
550 <sup>MD</sup> EXTREME ALL-WEATHER . . . . .	.MIL-PRF-907F
769 LUBRICANT <sup>MD</sup> AEROSOL . . . . .	.MIL-PRF-81309F, TYPE II ET III, CLASSE 2, GRADE B A-A-50493C, CLASSE B, TYPE II
769 LUBRICANT <sup>MD</sup> EN VRAC . . . . .	.MIL-PRF-81309F, TYPE II ET III, CLASSE 1 MIL-C-16173E GRADE 3 A-A-50493C, CLASSE B, TYPE I
ALCO-EP <sup>MC</sup> ECF <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-PRF-18458C, TYPE I
ALCO-EP-73 PLUS <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-PRF-18458C, TYPE I
EP WHITE GREASE . . . . .	.MIL-PRF-18458C, TYPE I
GRAPHITE PETROLATUM . . . . .	.SAE AMS2518D
12134 <sup>MD</sup> . . . . .	.MIL-PRF-81309
KOPR-KOTE <sup>MD</sup> ANTI-SEIZE AEROSOL . . . . .	.MIL-PRF-907F, Raytheon Spec M8656839 Type I
MARINE WIRE ROPE AND HAWSER GREASE <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-PRF-18458C, TYPE I
MOLY PETROLATUM . . . . .	.MIL-PRF-83483D
NCS-30 <sup>MD</sup> . . . . .	.MIL-PRF-907F
NIKAL <sup>MD</sup> . . . . .	.MIL-PRF-907F
NIKAL <sup>MD</sup> NUCLEAR . . . . .	.MIL-PRF-907F
PETRO-TAPE <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-T-27730A
PETRO-TAPE <sup>MC</sup> NICKEL . . . . .	.CID A-A-58092
RUST-GUARD <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-16173E GRADES 1 ET 2
RUST-GUARD <sup>MC</sup> AEROSOL . . . . .	.MIL-16173E GRADES 1 ET 2
SILICONE COMPOUND DM <sup>MC</sup> . . . . .	.SAE AS8660 (DM3), MIL-DTL-21567B (DM2)
SS-30 <sup>MC</sup> EXTREME . . . . .	.MIL-PRF-907F
WHITE KNIGHT <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-PRF-907F
ZINC DUST PETROLATUM . . . . .	.A-A-59313
Z-PLATE <sup>MC</sup> . . . . .	.MIL-PRF-26915D
Z-PLATE <sup>MC</sup> AEROSOL . . . . .	.MIL-PRF-26915D



# DEACON<sup>®</sup>

*Les produits d'étanchéité haute température et les garnitures injectables destinés au marché industriel comprennent des applications de filetage et de bride haute température couvrant une large gamme de pressions, de températures, de vapeurs de traitement et de types d'équipements. Notre vaste gamme de produits est formulée pour répondre aux besoins d'un large éventail de secteurs, depuis les producteurs de fer et d'acier, les fabricants de pâte à papier, les producteurs d'électricité, les pipelines et les raffineries de pétrole jusqu'aux usines de traitement des eaux usées et les producteurs de produits pétrochimiques.*

*[deaconindustries.com](http://deaconindustries.com)*

*DEACON est une gamme de produits de Jet-Lube.*

# Produits d'étanchéité haute température DEACON - Produits MRO et FEO

## Pâtes d'étanchéité pour brides et raccords filetés

### DEACON<sup>MD</sup> 770-L

#### Composé d'étanchéité liquide réactif à la chaleur

DEACON 770-L est un produit d'étanchéité liquide thermodurcissable utilisable dans les applications à haute température et à haute pression. Spécialement conçu pour être un produit d'étanchéité pour filetages ou un produit d'étanchéité pour joints, 770-L coule pour combler les petits vides et les irrégularités de surface. La formulation exclusive permet au 770-L d'être utilisé comme seul scellant sur les joints métal sur métal à faible tolérance. 770-L ne cimente pas les joints ensemble et n'interférera pas avec les réparations ultérieures. En présence de chaleur, 770-L formera un joint de type mécanique contre la vapeur, les huiles, les solvants, les hydrocarbures et plusieurs autres produits chimiques.

Domaines d'utilisation : raccords filetés, corps à plan de joint de turbine, tous les joints métal sur métal, corps de pompe, joints non étanches, chaudières, purgeurs de vapeur et réservoirs sous pression.

Évaluation : 93 à 510 °C (200 à 950 °F), jusqu'à 758 bars (11 000 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 770-P

#### Composé d'étanchéité en pâte réactive à la chaleur

DEACON 770-P est un produit d'étanchéité pâteux thermodurcissable utilisable dans les applications à haute température et à haute pression. Spécialement conçu pour être un produit pour l'étanchéité des brides et des filetages, le composé d'étanchéité pour filetages 770-P peut également être utilisé comme revêtement sur n'importe quel type de joint traditionnel. Insensible aux cycles thermiques, 770-P ne cimente pas les joints et n'interfère pas avec les réparations ultérieures. En présence de chaleur, 770-P forme un joint de type mécanique contre la vapeur, les huiles, les solvants, les hydrocarbures et une variété de produits chimiques.

Domaines d'utilisation : raccords filetés, corps à plan de joint de turbin, tous les joints métal sur métal, corps de pompe, joints non étanches, chaudières, portes d'accès, purgeurs de vapeur, cheminées, échangeurs de chaleur et réservoirs sous pression.

Évaluation : 93 à 510 °C (200 à 950 °F), jusqu'à 758 bars (11 000 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 4011

#### Composé d'étanchéité liquide thermique réactif

DEACON 4011 est un produit d'étanchéité liquide thermodurcissable utilisable dans les applications à haute température et à haute pression. En présence de chaleur, 4011 forme un joint de type mécanique qui n'est pas affecté par les cycles thermiques. Ce composé ne cimente pas les joints ensemble, il n'interférera donc pas avec les réparations ultérieures des joints métal sur métal. 4011 permet d'obtenir un joint étanche sur des surfaces de contact similaires ou différentes dans la vapeur, l'air chaud, l'huile ou divers environnements chimiques.

Domaines d'utilisation : raccords filetés, corps à plan de joint de turbine, tous les joints métal sur métal, corps de pompe, joints non étanches, chaudières, purgeurs de vapeur et réservoirs sous pression.

Évaluation : 315 à 732 °C (600 à 1 350 °F), jusqu'à 758 bars (11 000 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 4011-P

#### Composé d'étanchéité en pâte réactive à la chaleur

DEACON 4011-P est un produit d'étanchéité pâteux thermodurcissable utilisable dans les applications à haute température et à haute pression. En présence de chaleur, 4011-P formera un joint de type mécanique qui ne sera pas affecté par les cycles thermiques. Ce composé ne cimente pas les joints, de sorte qu'il n'interfère pas avec les réparations ultérieures des joints métal sur métal. 4011-P obtiendra une étanchéité sans fuite sur des surfaces de contact similaires ou différentes dans des environnements de vapeur, d'air chaud ou chimiques.

Domaines d'utilisation : raccords filetés, corps à plan de joint de turbin, tous les joints métal sur métal, corps de pompe, joints non étanches, chaudières, portes d'accès, purgeurs de vapeur, cheminées, échangeurs de chaleur et réservoirs sous pression.

Évaluation : 315 à 732 °C (600 à 1 350 °F), jusqu'à 758 bars (11 000 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 8875-THIN

#### Composé d'étanchéité en pâte thermique réactif

DEACON 8875-THIN est un produit d'étanchéité en pâte durcissant à chaud pour les surfaces de brides, les joints et les filetages. Conçu pour les applications aux températures les plus extrêmes, 8875-THIN forme un joint de type mécanique qui n'est pas affecté par les cycles thermiques dans l'air chaud, la vapeur, les hydrocarbures et divers environnements chimiques. 8875-THIN ne colle pas les brides ou les filets entre eux, ce qui permet un démontage facile pour des réparations ultérieures. 8875-THIN s'écoule pour remplir les petits vides et les irrégularités de surface, créant ainsi un joint parfaitement étanche entre la bride et le joint tout en prolongeant la durée de vie du joint.

Domaines d'utilisation : raccords filetés, systèmes d'échappement, turbines, conduits, tous les joints métal sur métal, corps de pompe, joints, chaudières, portes d'accès, purgeurs de vapeur, cheminées, échangeurs de chaleur et réservoirs sous pression.

Évaluation : 65 à 982 °C (150 à 1 800 °F), jusqu'à 345 bars (5 000 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 8875

#### Composé d'étanchéité en pâte réactive à la chaleur

DEACON 8875 est un produit d'étanchéité en pâte épaisse, fibreuse, durcissant à chaud et un hybride réfractaire conçu pour les applications à température extrême. En présence de chaleur, 8875 se dilatera et formera un joint de type mécanique qui n'est ni faible ni cassant comme la céramique. Bien que 8875 se dilate, il s'écoulera pour remplir les trous de surface, les coupures de vapeur ou les espaces causés par des irrégularités ou une déformation. Idéal pour une utilisation comme pansement de joint ou pour remplacer un joint, 8875 ne cimente pas les brides ensemble et n'interférera pas avec l'entretien futur. Pour toute application impliquant des canalisations ou des cuves de confinement, 8875 assure une étanchéité parfaite contre l'air chaud, la vapeur, les hydrocarbures et divers environnements chimiques.

Domaines d'utilisation : systèmes d'échappement, turbines, conduits, tous les joints métal sur métal, joints d'étanchéité, portes d'accès, échangeurs de chaleur et réservoirs sous pression.

Évaluation : 260 à 982 °C (5000 à 1 800 °F), jusqu'à 345 bars (5 000 psi)



## Composés d'étanchéité

### DEACON<sup>MD</sup> 3100

#### Composé de joint extrudé

DEACON 3100 est produit d'étanchéité extrudé semblable à un mastic, qui est utilisable avec ou sans joint fabriqué, éliminant ainsi la nécessité de stocker différents types et différentes tailles de joints. 3100 est entièrement compressible à 0,002 et se conformera à tous les puits de surface, coupures de vapeur ou espaces causés par des irrégularités ou une déformation. Idéal pour le remplacement d'un joint, 3100 obtiendra une étanchéité sans fuite sur des surfaces de contact similaires ou différentes dans des environnements de vapeur, d'air chaud ou chimiques. Il convient parfaitement à toute application impliquant des pipelines ou des cuves de confinement qui dirigent le flux de nombreuses substances industrielles sous forme gazeuse, liquide ou solide. 3100 durcit en une consistance souple semblable à du cuir et ne cimentera pas les joints ensemble.

Domaines d'utilisation : surfaces de brides sur conduits, échangeurs de chaleur, soufflantes, pompes, portes d'accès, compresseurs, chaudières, cheminées, systèmes d'échappement, réservoirs sous pression et turbines.

Évaluation : 93 à 510 °C (200 à 950 °F), jusqu'à 103 bars (1 500 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 3300

#### Joint d'étanchéité extrudé

DEACON 3300 est un produit d'étanchéité extrudé semblable à un mastic, qui est utilisable avec ou sans joint fabriqué, éliminant ainsi la nécessité de stocker différents types et différentes tailles de joints. 3300 est entièrement compressible à 0,002 et se conformera à tous les puits de surface, coupures de vapeur ou espaces causés par des irrégularités ou une déformation. Idéal pour le remplacement d'un joint, 3300 obtiendra une étanchéité sans fuite sur des surfaces de contact similaires ou différentes dans des environnements de vapeur, d'air chaud ou chimiques. Il convient parfaitement à toute application impliquant des pipelines ou des cuves de confinement qui dirigent le flux de nombreuses substances industrielles sous forme gazeuse, liquide ou solide. 3300 durcit en une consistance souple semblable à du cuir et ne cimentera pas les joints ensemble.

Domaines d'utilisation : surfaces de brides sur conduits, échangeurs de chaleur, soufflantes, pompes, portes d'accès, compresseurs, chaudières, cheminées, systèmes d'échappement, réservoirs sous pression et turbines.

Évaluation : 315 à 871 °C (600 à 1600 °F), jusqu'à 103 bars (1500 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 7228

#### Pâte d'étanchéité pour filetages et joints

DEACON 7228 est un produit d'étanchéité en pâte visqueuse conçu pour les raccords filetés, les brides et les joints. Avec un séchage lent et une prise flexible, 7228 améliore la fiabilité, prolonge la durée de vie des joints et empêche les fuites. Il est idéal pour les applications impliquant des fluides de transfert de chaleur, du gaz naturel, de l'eau, du gaz combustible corrosif, de l'huile moteur, de l'essence, de la vapeur, de l'éthylène glycol, divers gaz d'hydrocarbures et d'autres processus chimiques.

Domaines d'utilisation : raccords NPT, compresseurs, joints de couvercles de vannes, brides de têtes de puits, raccords de tuyaux, corps de pompes, filetages de moteurs à boue et tous les joints métal sur métal.

Évaluation : -32 à +232 °C (-25 à +450 °F), jusqu'à 689 bars (10 000 psi)



### DEACON<sup>MD</sup> 6328

#### Composé d'étanchéité à deux composants pour caoutchouc

DEACON 6328 est un composé d'étanchéité en caoutchouc à deux composants avec une forte adhérence et d'excellentes propriétés diélectriques. Durcit en 30 minutes à 21 °C (70 °F) et reste flexible. Résiste chimiquement à l'essence, aux solvants, à l'huile de transformateur, aux hydrocarbures, aux alcools, à l'hydroxyde de sodium (50 %), à l'acide HF (moins de 25 %) et à l'eau. 6328 fournit un joint en caoutchouc flexible là où les mastics à la silicone standard ne sont pas utilisables en raison d'environnements chimiques difficiles.

Domaines d'utilisation : raccords filetés, compresseurs, corps de pompe, conduits, portes d'accès, boîtes d'engrenages et toutes les surfaces de contact.

Évaluation : -45 à +110 °C (-50 à +230 °F)



### DEACON<sup>MD</sup> 327-RTV

#### Adhésif monocomposant de vulcanisation acétoxyque

DEACON 327-RTV convient aux applications industrielles générales d'étanchéité et de collage. Ce produit d'étanchéité monocomposant adhère aux surfaces propres de métal, de verre, de nombreux types de bois, de résines de silicone, de caoutchouc de silicone vulcanisé, de céramique et de plastique. 327-RTV présente une bonne résistance aux intempéries, aux vibrations, à l'humidité et à l'ozone. Satisfait ou dépasse les normes suivantes : USDA pour une utilisation dans les usines de viande et de volaille inspectées par le gouvernement fédéral américain.

Réglementation FDA n° 21 CFR 177.2600, TT-S-00230C (COM-NBS) Classe A, et TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A, Canadian 19-GP-9MA Type 1 et MIL-A-46106.

Domaines d'utilisation : conduits, fissures, événements, accessoires, tuyauterie, joints de porte, compartiments de machines, commandes électriques, moteurs, ventilateurs, portes de four, appareils, joints formés en place pour boîtes d'engrenages, compresseurs et pompes.

Évaluation : -51 à +260 °C (-60 à +500 °F)



### DEACON<sup>MD</sup> 329-RED

#### Adhésif monocomposant de vulcanisation acétoxyque

DEACON 329-RED convient aux applications industrielles générales d'étanchéité et de collage. Ce produit d'étanchéité monocomposant adhère aux surfaces propres de métal, de verre, de nombreux types de bois, de résines de silicone, de caoutchouc de silicone vulcanisé, de céramique et de plastique. 329-RED présente une bonne résistance aux intempéries, aux vibrations, à l'humidité et à l'ozone. Satisfait ou dépasse les normes suivantes : USDA pour une utilisation dans les usines de viande et de volaille inspectées par le gouvernement fédéral américain.

Réglementation FDA n° 21 CFR 177.2600, TT-S-00230C (COM-NBS) Classe A, et TT-S-001543A (COM-NBS) Classe A, Canadian 19-GP Type 1 et MIL-A-46106.

Domaines d'utilisation : conduits, fissures, événements, accessoires, tuyauterie, joints de porte, compartiments de machines, commandes électriques, moteurs, ventilateurs, portes de four, appareils, joints formés en place pour boîtes d'engrenages, compresseurs et pompes.

Évaluation : -51 à 315 °C (-60 à 600 °F)



# Produits spécialisés DEACON

## DEACON<sup>MD</sup> MOLD-PAC Mastic de retenue pour pièce coulée

DEACON MOLD-PAC est un mastic de calage, de moulage et de positionnement sans amiante. Il est conçu pour la suppression des vibrations, le positionnement de pièces délicates ou comme composé de calage pour la coulée de Babbitt, d'époxy, de fluides diélectriques\* et de divers matériaux en fusion\*\*.

MOLD-PAC reste flexible, est facilement tassé en place, tient bien, peut être rapidement retiré et réutilisé.

\* MOLD-PAC EDM est recommandé pour l'huile minérale et autres fluides diélectriques. \*\* MOLD-PAC HD est recommandé pour le zinc fondu.

Domaines d'utilisation : suppression des vibrations sur les pièces pendant la fabrication, les broyeurs, l'électroérosion à fil, le calage du zinc, la rétention d'une réserve d'époxy, le coulage de paliers en Babbitt et le remplissage des vides.

Évaluation : Jusqu'à 649 °C (1 200 °F)



## DEACON<sup>MD</sup> 427 Époxy à deux composants

DEACON 427 à deux composants a un rapport de mélange de un pour un et durcit à température ambiante (de 18 à +21°C), dans les 24 heures. Le durcissement par la chaleur est également une option qui permet d'accélérer le temps de prise et d'augmenter la résistance à la température.

Disponible en mélange liquide (versable), en mélange moyen (pompable) ou en mélange fibré (à l'essai). 427 offre une solidité et une résistance chimique inégalées aux acides, aux bases, aux carburants et à divers produits chimiques agressifs. Cet époxy sans solvant présente des caractéristiques de faible rétrécissement, tout en conservant une résistance à la traction de 7 500 psi (mélange liquide).

Domaines d'utilisation : remplissage des vides, résistance à la corrosion, stabilisation du béton et verrouillage des joints.

Évaluation : 21 à +204 °C (70 à +400 °F)



## DEACON<sup>MD</sup> PFPE GREASE Lubrifiant chimiquement inerte

DEACON PFPE GREASE est un fluide ininflammable et non toxique à base de polyéther perfluoré épaissi au PTFE qui offre une résistance optimale à l'oxydation à des températures allant jusqu'à 260 °C (500 °F). PFPE GREASE présente une résistance inégalée aux produits chimiques et aux solvants, une excellente résistance électrique et aux radiations, et est compatible avec quasiment tous les élastomères et plastiques. En raison de son extrême résistance, PFPE GREASE est utilisable dans des conditions telles que l'oxygène et le chlore, où d'autres lubrifiants s'enflammeraient spontanément, ainsi que l'essence, le benzène et le xylène, qui éliminent facilement d'autres lubrifiants.

Domaines d'utilisation : systèmes d'oxygène, lubrification et protection des joints toriques, équipements de transformation des aliments, de mise en conserve et de textile, applications de vannes, joints et boulons pour les wagons, lubrification d'équipements, appareils cryogéniques et systèmes pneumatiques.

Évaluation : -18 à +260 °C (0 à +500 °F)



## DEACON<sup>MD</sup> 275 -CHLORINE Produit d'étanchéité chimiquement inerte pour filetages

DEACON 275-CHLORINE est un produit d'étanchéité autolubrifiant pour filetages, non durcissant, non réactif et sans hydrocarbures. Formulé pour inhiber la corrosion, ne pas migrer et être inodore, 275-CHLORINE ne contient pas de solvants et possède d'excellentes propriétés antigrippantes. Il est conçu pour être utilisé avec du chlore, des produits chimiques agressifs et des oxydants puissants.

Domaines d'utilisation : filetages sur les systèmes de chlore, les pompes, les vannes, les équipements médicaux et autres appareils.

Évaluation : -45 à 204 °C (-50 à 400 °F), jusqu'à 689 bars (10 000 psi)



# **JET-LUBE**<sup>®</sup>

*est un chef de file dans le développement et la fabrication de produits de graissage de haute qualité depuis 1949. Jet-Lube est reconnu par le NLGI (National Lubrication Grease Institute) en tant que maître mélangeur de produits de graissage, par l'ASTM pour notre laboratoire de recherche, de test et de R&D, et par le gouvernement américain pour nos capacités de test MIL-Spec. La réputation de Jet-Lube en tant que chef de file du secteur a été acquise dans les environnements les plus difficiles et les applications les plus exigeantes au monde.*

**AVIS DE NON-RESPONSABILITÉ :**

Les dispositions de ce catalogue qui énoncent (expressément ou implicitement) des indications relatives à l'utilisation ou l'application des produits sont des suggestions à titre informatif uniquement et ne tiennent pas compte de vos besoins particuliers. Whitmore vous recommande de consulter votre représentant Whitmore ou votre distributeur pour obtenir des conseils techniques. Vous serez seul responsable de la détermination de l'adéquation du produit à l'utilisation prévue et vous assumerez tous les risques et toutes les responsabilités y afférents.

WHITMORE REJETTE EXPRESSÉMENT TOUTE GARANTIE, REPRÉSENTATION OU CONDITION DE QUALITÉ MARCHANDE, D'ADÉQUATION À UN USAGE PARTICULIER OU DE PERFORMANCE DES PRODUITS SELON LES NORMES SPÉCIFIQUES DU PAYS D'IMPORTATION, QU'ELLES DÉCOULENT DE LA LOI, DE LA PRATIQUE COMMERCIALE, DU COURS D'EXÉCUTION, DE L'USAGE COMMERCIAL OU D'AUTRES FACTEURS.

Copyright © 2024 Whitmore Manufacturing, LLC. Tous droits réservés.

**JET-LUBE - ÉTATS-UNIS**

930 Whitmore Drive  
Rockwall, Texas 75087, États-Unis  
800-538-5823  
713-670-5700

**JET-LUBE - CANADA**

Units 8 & 9, 1260-34 Avenue  
Nisku, Alberta T9E 1K7  
780-463-7441

**JET-LUBE - ROYAUME-UNI**

Unit 9, Foster Avenue  
Woodside Park Industrial Estate  
Dunstable, Bedfordshire LU5 5TA  
+44 1707 379870



**Suivez-nous sur les  
médias sociaux!**

[jetlube.com](http://jetlube.com)

Pour les numéros de  
produits, les tailles et  
les types d'emballages,  
veuillez consulter :

[jetlube.com/resources/  
product-index/](http://jetlube.com/resources/product-index/)



**JET-LUBE®**

JL 8/2024